## ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ & ΤΟΠΟΛΟΓΙΚΗ ΒΕΛΤΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ ΡΟΤΟΡΑ ΑΝΕΜΟΓΕΝΝΗΤΡΙΑΣ ΟΡΙΖΟΝΤΙΟΥ ΑΞΟΝΑ

Διπλωματική Εργασία

#### ΦΕΤΣΗ ΒΑΡΒΑΡΑ

A.M.: 2005010044

ΠΟΛΥΤΕΧΝΕΙΟ ΚΡΗΤΗΣ Επιβλέπων: Γ.Ε. Σταυρουλάκης, Καθηγητής

Χανιά, 1 Απριλίου 2013

στον πατέρα και στη μνήμη της μητέρας μου

#### 0.1 Ευχαριστίες

Οφείλω κατ'αρχήν ένα μεγάλο ευχαριστώ στον επιβλέποντα καθηγητή Γ. Σταυρουλάκη για την άριστη συνεργασία όλο αυτό το διάστημα και για την ευκαιρία που μου έδωσε.

Επίσης, θα ήθελα να ευχαριστήσω από χαρδιάς το υποψήφιο διδάχτορα Ν. Καμινάχη, αξιόλογο μηχανικό και άνθρωπο, χωρίς τη βοήθεια του οποίου δεν θα μπορούσε να ολοκληρωθεί η παρούσα εργασία. Αποτέλεσε τον εμπνευστή και καθοδηγητή μέχρι το τέλος και δεν δίστασε να προσφέρει τη βοήθειά του όποτε και άν του ζητήθηκε.

Τον Μανώλη για την επιμέλεια του κειμένου. Τον Κώστα και τον Σπύρο από την Αγγλία.

Αυτούς που έφυγαν. Αυτούς που έμειναν και υπέμειναν. αλλά κυρίως αυτές που ήταν πάντα εκεί.

#### 0.2 Περίληψη

Η τοπολογική βελτιστοποίηση είναι μια μαθηματική μέθοδος που βελτιστοποιεί τη διάταξη του υλιχού μέσα σε ένα δεδομένο σχεδιαστιχό χωρίο, για δεδομένο σύνολο φορτίσεων και οριακών συνθηκών, έτσι ώστε η προχύπτουσα διάταξη να πληρεί ένα προχαθορισμένο σύνολο στόχων. Στην παρούσα διπλωματική εργασία σχεδιάστηκε και βελτιστοποιήθηκε τοπολογικά ρότορας ανεμογεννήτριας οριζόντιου άξονα, με ονομαστική ισχύ 10kW. Ο ρότορας αποτελεί ένα από τα βαρύτερα εξαρτήματα μιας ανεμογεννήτριας, λόγω του υλιχού από το οποίο είναι χατασχευασμένος, με μεγάλο κόστος κατά την μεταφορά του. Σκοπός της παρούσας εργασίας είναι η αφαίρεση υλιχού από τον ρότορα, για τη μείωση του βάρους όσο και του κόστους παραγωγής του, χωρίς την μείωση της αντοχής του σε φορτίσεις. Όλες οι φορτίσεις προχαλούμενες από τον αέρα και την αδράνεια στις πτέρυγες έχουν μεταφερθεί στο ρότορα και είναι προσεγγιστικές. Επίσης, οι διαστάσεις που χρησιμοποιήθηκαν είναι και αυτές προσεγγιστικές λόγω της ελλειπής διαθέσιμης βιβλιογραφίας. Ο σχεδιασμός του ρότορα πραγματοποιήθηκε με το CAD λογισμιχό Pro/ENGINEER Wildfire 5.0 ενώ η τοπολογιχή βελτιστοποίηση, με τη χρήση του λογισμικού ABAQUS/CAE 6.12. Στο περιβάλλον αυτό μελετήθηχε η κατανομή των τάσεων von Mises πρίν και μετά την αφαίρεση υλιχού από το αρχιχό μοντέλο. Τα εξερχόμενα αποτελέσματα από το CAE λογισμικό αποτέλεσαν βάση για την, εξ αρχής, μοντελοποίηση του βελτιστοποιημένου ρότορα. Η μοντελοποίηση αυτή πραγματοποιήθηχε με τη χρήση του προγράμματος Creo Parametric. Στο παράρτημα παρουσιάζεται αναλυτικά μια απλή εφαρμογή σχεδιασμού, τοπολογικής βελτιστοποίησης και επαλήθευσης μιας γέφυρας, για λόγους εκπαιδευτικούς. Τα αποτελέσματα της παρούσας εργασία μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την εφαρμογή τοπολογικής βελτιστοποίησης σε μεγάλο φάσμα εξαρτημάτων και κατασκευών.

# Περιεχόμενα

0.1	Ευχαριστίες	iii
0.2	Περίληψη	v
Τεχν	νική ανάλυση ανεμογεννήτριας	1
1.1	Ιστορική αναδρομή	1
1.2	Τεχνικά χαρακτηριστικά	1
1.3	Κατηγορίες φόρτισης	2
	1.3.1 Βαρυτικές δυνάμεις και ροπές	2
	1.3.2 Δύναμη και ροπή πέδησης	3
	1.3.3 Μετωπική δύναμη αέρα.	4
1.4	Περιπτώσεις φόρτισης.	4
Περ	ί τοπολογικής βελτιστοποίησης	11
2.1	Εισαγωγή	11
2.2	Μοντελοποίηση προβλήματος	14
2.3	Σχεδιασμός με ελαχιστοποίηση της ευχαμψίας	14
2.4	Παραμετροποίηση σχεδιασμού	15
2.5	Περιπτωση πολλαπλών φορτίσεων	17
2.6	Περιγραφή του αλγορίθμου	19
	2.6.1 Υπολογιστική διαδικασία	19
	2.6.2 Ορισμός του αρχιχού χωρίου σχεδιασμού	19
	2.6.3 Βελτιστοποίηση	19
	2.6.4 Παρουσίαση αποτελεσμάτων	20
Мо	ντελοποίηση στο Pro/ENGINEER	21
3.1	Εισαγωγή	21
3.2	Δημιουργία επιπέδου	22
3.3	Μοντελοποίηση βασιχής διαμέτρου.	23
3.4	Μοντελοποίηση βασιχής αξονοσυμμετριχής γεωμετρίας.	25
3.5	Μοντελοποίηση τρισδιάστατου σώματος ρότορα.	27
3.6	Μοντελοποίηση βάσης έδρασης πτέρυγας.	28
3.7	Μοντελοποίηση του στόμιου στήριξης ρότορα	35
3.8	Μοντελοποίηση εσοχών εδρασης πτερυγίων.	35
3.9	Δημιουργία τομής Α	39
	0.1 0.2 Tεχν 1.1 1.2 1.3 1.4 Περ 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 Mo 3.1 3.2 3.3 3.4 3.5 3.6 3.7 3.8 3.9	<ul> <li>0.1 Ευχαριστίες</li> <li>0.2 Περίληψη</li> <li>Τεχνική ανάλυση ανεμογεννήτριας</li> <li>1.1 Ιστορική αναδρομή</li> <li>1.2 Τεχνικά χαρακτηριστικά</li> <li>1.3 Κατηγορίες φόρτισης.</li> <li>1.3.1 Βαρυτικές δυνάμεις και ροπές</li> <li>1.3.2 Δύναμη και ροπή πέδησης</li> <li>1.3.3 Μετωπική δύναμη αέρα.</li> <li>1.4 Περιπτώσεις φόρτισης.</li> <li>1.4 Περιπτώσεις φόρτισης.</li> <li>1.5 Κατηγορίες φόρτισης.</li> <li>1.6 Περιγαφή</li> <li>1.7 Εναικά χαρακτηριστικά</li> <li>2.8 Μοντελοποίηση στο Pro/ENGINEER</li> <li>3.1 Εισαγωγή</li> <li>2.6.4 Παρουσίαση αποτελεσμάτων</li> <li>2.6.4 Παρουσίαση αποτελεσμάτων</li> <li>3.5 Μοντελοποίηση βασικής διαμέτρου.</li> <li>3.6 Μοντελοποίηση βασικής διαμέτρου.</li> <li>3.7 Μοντελοποίηση βάσης έδρασης πτέρυγας.</li> <li>3.8 Μοντελοποίηση βάσης έδρασης πτέρυγας.</li> <li>3.9 Δημιουργία του αγίων σζεδιασης πτέρυγας.</li> </ul>

	3.10 Ολοχληρωμένο τρισδιάστατο μοντέλο	40
4	<ul> <li>Επίλυση σε ABAQUS/CAE.</li> <li>4.1 Εισαγωγή</li></ul>	43 43 45 45 48 50
5	Μοντελοποίηση σε Creo Parametric 5.1 Εισαγωγή 5.2 Βασική ιδέα σχεδιασμού 5.3 Μοντελοποίηση σκελετού 5.4 Δημιουργία τελικού μοντέλου ρότορα	53 53 53 54 61
6	Επαλήθευση βελτιστοποίησης στο ABAQUS/CAE. 6.1 Εισαγωγή	63 63 63
7	Συμπεράσματα	67
A'	<ul> <li>Απλή μοντελοποίηση στο ABAQUS/CAE.</li> <li>Α΄.0.1 Δημιουργία εξαρτήματος.</li> <li>Α΄.0.2 Καθορισμός μηχανικών ιδιοτήτων εξαρτήματος.</li> <li>Α΄.0.3 Ορισμός του Assembly και του Step</li> <li>Α΄.0.4 Εφαρμογή οριακών συνθηκών και φορτίσεων.</li> <li>Α΄.0.5 Ορισμός πλέγματος περασμένων στοιχείων</li> <li>Α΄.1 Τοπολογική βελτιστοποίηση σε ABAQUS/CAE</li> <li>Α΄.1.1 Εισαγωγή</li> <li>Α΄.1.2 Δημιουργία εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης</li> <li>Α΄.1.3 Ορισμός μεταβλητών σχεδιασμού</li> <li>Α΄.1.5 Περιορισμοί</li> <li>Α΄.1.6 Υποβολή εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης.</li> <li>Α΄.1.7 Αποτελέσματα</li> </ul>	71 72 74 76 77 80 82 82 83 84 85 87 88 91
B′	Απλή μοντελοποίηση στο Creo Parametric	93
Γ	Επαλήθευση βελτιστοποιημένου μοντέλου Γ΄.1 Αποτελέσματα	99 102

# Κατάλογος Σχημάτων

1.1	Ανεμογεννήτρια οριζόντιου άξονα.
1.2	Δύναμη και ροπή πέδησης
1.3	Εφαρμογή δυνάμεων σε διάφορες μοίρες κατά την περιστροφή
	του ρότορα.
2.1	Κατηγορίες βελτιστοπρίησης δομής
$\frac{-1}{2}$	Αρχικό χωρία σχεδιασμού Ο
$\frac{2.2}{2.3}$	$\Sigma$ χηματική παρουσίαση αλχορίθμου 17
$\frac{2.0}{2.4}$	Διάνοαμμα ορής αλχορίθμου 20
4.1	
3.1	Τελικό μοντέλο ρότορα ανεμογεννήτριας
3.2	Παράθυρο καθορισμού του DTM1
3.4	Δημιουργία διατομής 1 στο Sketcher
3.3	Παράθυρο προσανατολισμού του Sketcher
3.5	Δημιουργία Sketch 1
3.6	Δημιουργία διατομής 2 στο Sketcher
3.7	Παράθυρο προσανατολισμού του Sketcher
3.8	Προεπισκόπηση Extrude
3.9	Παράθυρο καθορισμού του Draft
3.10	Καμπύλες για τη δημιουργία του ΡΝΤΟ
3.12	Μετά την ολοκλήρωση των αξόνων Datum Axis
3.11	Καθορισμός των σημείων 1 και 2 (Datum Points)
3.13	Καθορισμός των αξόνων (Datum Axis)
3.14	Μετά την ολοκλήρωση των επιπέδων Datum Planes
3.17	Προεπισκόπηση του μοντέλου για τη μοντελοποίηση της βάσης
	έδρασης πτερυγίου
3.15	Καθορισμός των Datum Planes
3.16	Δημιουργία του Sketch 3
3.18	Παράθυρο χαθορισμού Extrude
3.19	Μοντελοποίηση των τριών βάσεων έδρασης πτερυγίων
3.20	Μοντελοποίηση του στόμιου στήριξης ρότορα
3.21	Μοντελοποίηση της οπής στήριξης
3.22	Μοντελοποίηση εσοχών στήριξης πτερυγίων

3.23	Δημιουργία τομής Α	40
3.24	Τελικό μοντέλο ρότορα.	41
4.1	Επίπεδα για τον χαθορισμό των θέσεων περιστροφής	45
4.2	Εφαρμογή οριαχών συνθηχών.	46
4.3	Εφαρμογή των τριών ειδών φορτίσεων.	48
4.4	Κλίμακα των τάσεων von Mises.	50
4.5	Κατανομή τάσεων von Mises ποίν (αριστερά) χαι μετά (δεξιά)	00
110	την αφαίρεση υλιχού.	51
5.1	Εισαγωγή των αποτελεσμάτων του λογιμσιχού CAE στο Creo	
	Parametric.	53
5.2	Σχελετός μοντέλου.	54
5.3	Αμετάβλητες επιφάνειες από το μοντέλο πρίν την τοπολογική	
	βελτιστοποίηση.	54
5.4	Δημιουργία επιπέδων 1 και 2.	55
5.5	Δημιουργία Revolve και Extrude 1	55
5.6	Επιφάνεια στην οποία θα γίνει η προβολή 2	56
5.10	Αφαίρεση υλικού από το εσωτερικό της επιφάνειας	57
5.7	Δημιουργία διατομών 4-8	58
5.8	Δημιουργία χαμπυλών που ενώνουν τις διατομές.	59
5.9	Δημιουργία της εσωτερικής επιφάνειας	60
5.11	Δημιουργία επέχτασης επιφάνειας (Extend).	60
5.12	Δημιουργία της επιφάνειας στη βάση	60
5.13	Τελιχό μοντέλο σχελετού.	61
5.14	Χρήση σχελετού για αντιγραφή γεωμετρίας.	61
5.15	Ολοκληρωμένο μοντέλο τοπολογικά βελτιστοποιημένου ρότορα.	62
6.1	Κλίμακα τάσεων von Mises στο βελτιστοποιημένο μοντέλο	63
6.2	Κατανομή τάσεων von Mises (αριστερά) και το παραμορφωμένο	
	σε αντιδιαστολή με το απαραμόρφωτο μοντέλο (δεξιά)	65
7.1	Κλίμαχα τάσεων von Mises	68
A′.1	Αρχικό παράθυρο κατά την εκκίνηση του ABAQUS/CAE	71
A′.2	Model Tree	72
A′.3	Παράθυρο καθορισμού εξαρτήματος	72
A'.4	Σχεδίαση διατομής στο Sketch 1	73
A′.5	Παράθυρο χαθορισμού της τρίτης διάστασης της διατομής	73
A′.6	Σχεδίαση διατομής στο Sketch2.	74
A′.7	Ολοκλήρωση σχεδίασης γέφυρας	74
A′.9	Παράθυρο καθορισμού των ιδιοτήτων υλικού	75
A′.8	Model Tree.	75
A′.10	) Model Tree	76
A′.11	Model Tree	76

Α΄.12Η γέφυρα κατά την αντιστοίχισή της στο τμήμα (Section) 76
Α΄.13Παράθυρο χαθορισμού του Instance
A'.14 Model Tree
Α΄.16Βαθμοί ελευθερίας
Α΄.15Δημιουργίας του βήματος
Α΄.17 Ορισμός οριαχών συνθηχών
A'.18 Model Tree
Α΄.19 Ορισμός δύναμης
Α΄.20Δημιουργία πλέγματος πεπερασμένων στοιχείων
A'.21Model Tree
Α΄.22Δημιουργία νέας εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης γέφυρας. 85
Α΄.23Καθορισμός μεταβλητών του προβλήματος (Design Response) 86
Α΄.24Καθορισμός αντιχειμενιχής συνάρτησης (Objective Function) 87
Α΄.25Καθορισμός περιορισμών (Constraint)
Α΄.27Καθορισμός διαδικασίας βελτιστοποίησης (Optimization Process). 90
Α΄.26Επαναληπτικός αλγόριθμος
A'.28 Optimization Process Manager
Α'.29Αποτελέσματα (Results)
B.1 Εισαγωγή του μοντέλου στο Creo Parametric. $\dots$ 95
B.2 Δημιουργία Extrude της διατομής 1
B.3 Διατομής στο Sketch 2
B.4 Δημιουργια επιπεδού 4 χαι Mirror 1
B.5 Δημιουργία επιπέδου 5 και Mirror 2 96
B.6 $\Delta \eta \mu i o \upsilon \rho \gamma i \alpha$ Extrude 2 xai Mirror 3
B. / Δημιουργία Mirror 4, 5 και 6
B.8 Δημιουργια Extrude 3
Β΄.9 Τελικό σχέδιο γέφυρας.
Γ΄.1 Εισαγωγή βελτιστοποιημένου μοντέλου στο ABAQUS/CAE 99
Γ.2 Διαδιχασία δημιουργίας πλέγματος πεπερασμένων στοιχείων 100
Γ'.3 Κατανομή τάσεων von Mises στο μοντέλο 102
Γ.4 Αποτελέσματα

## Κατάλογος πινάκων

1.1	Πίνακας τεχνικών χαρακτηριστικών ανεμογεννήτριας	<b>2</b>
1.2	Πίναχας φορίσεων	6
1.3	Πίναχας περιπτώσεων φόρτισης.	9

## Κεφάλαιο 1

# Τεχνική ανάλυση ανεμογεννήτριας

#### 1.1 Ιστορική αναδρομή

Η δύναμη του ανέμου μπορεί να γίνει πολύ ισχυρή, όπως είναι φανερό μετά το πέρασμα ενός τυφώνα. Ιστορικά, η δύναμη αυτή αξιοποιήθηκε από τον άνθρωπο και ίσως η πιο σημαντική χρήση της είναι η προώθηση των πλοίων, χρησιμοποιώντας πανιά, πρίν την εφεύρεση της ατμομηχανής και της μηχανής εσωτερικής καύσης. Επίσης, έχει χρησιμοποιηθεί σε ανεμόμυλους για το άλεσμα του σιταριού ή την άντληση νερού. Στις αρχές του εικοστού αιώνα οι ανεμόμυλοι αντικαταστάθηκαν από τις ανεμογεννήτριες, καθώς σταδιακά ο ρότορας συνδέθηκε με την ηλεκτική γεννήτρια. Με την πετρελαική κρίση του 1973, πολλές χώρες που ήθελαν να είναι λιγότερο εξαρτημένες απο τις εισαγωγές πετρελαίου άρχισαν να ερευνούν τις δυνατότητες της αιολικής ενέργειας. Έκτοτε μέχρι και σήμερα το ενδιαφέρον όλο και περισσότερων χωρών και εταιρειών κεντρίζεται για τις προοπτικές ανάπτυξης βέλτιστων ανεμογεννητριών [6].

#### 1.2 Τεχνικά χαρακτηριστικά

Σήμερα, χυχλοφορεί στο εμπόριο μεγάλο εύρος ανεμογεννητριών για την ικανοποίηση όλο και περισσότερων αναγκών. Στην παρούσα εργασία χρησιμοποιήθηκε ανεμογεννήτρια οριζόντιου άξονα με τρία πτερύγια [1]. Στον παρακάτω πίνακα παρουσιάζονται κάποια βασικά τεχνικά χαρακτηριστικά της πρός ανάλυση ανεμογεννήτριας, καθώς τα μεγέθη τους κυμαίνονται σε μεγάλο εύρος, σύμφωνα με την ονομαστική τους ισχύ. Είναι σημαντικό να αναφερθεί ότι τα στοιχεία αυτά είναι ενδεικτικά και επομένως τα αποτελέσματα αναμένονται να είναι και αυτά προσεγγιστικά, καθότι σκοπός της παρούσας εργασίας δεν είναι η ακριβής αποτύπωση και ανάλυση κάποιας συγκεκριμένης ανεμογεννήτριας, αλλά η παρουσίαση της τοπολογικής βελτιστοποίησης ώς ένα εργαλείο βελτιστοποίησης σχεδιασμού, με εφαρμογή τον βέλτιστο σχεδιασμό του ρότορα μιας ανεμογεννήτριας.



Εικόνα 1.1: Ανεμογεννήτρια οριζόντιου άξονα.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΩΝ	
Ονομαστική Ισχύς (KW)	10
Ονομαστική ταχύτητα (m/s)	11
Αριθμός πτερυγίων	3
Διάμετρος ρότορα D (m)	7
Βάρος πτέρυγας (kg)	40
Ταχύτητα αέρα κατά την εκκίνηση (m/s)	2.5
Ταχύτητα αέρα στην αρχή του φρεναρίσματος (m/s)	25
Υψος πύργου ανεμογεννήτριας Η (m)	10

Πίνακας 1.1: Πίνακας τεχνικών χαρακτηριστικών ανεμογεννήτριας.

#### 1.3 Κατηγορίες φόρτισης.

#### 1.3.1 Βαρυτικές δυνάμεις και ροπές

Τα εξωτερικά φορτία που ενεργούν σε μια ανεμογεννήτρια είναι κυρίως φορτία προερχόμενα από τον άνεμο. Καθώς η ανεμογεννήτρια αποτελείται από λεπτά στοιχεία, όπως τις λεπίδες και τον πύργο, αναμένεται να αναπτυχθούν φορτία αδράνειας τα οποία προστίθενται στα βαρυτικά φορτία που ενεργούν στα στοιχεία αυτά. Στην παρούσα εργασία τα κύρια φορτία που οφείλονται στη λειτουργία της ανεμογεννήτριας θεωρήθηκαν τα βαρυτικά φορτία με αποτέλεσμα να αμελούνται οι φυγόκεντρες δυνάμεις και οι δυνάμεις Coriolis όπως και τα γυροσκοπικά φορτία λόγω τάσεων αποσταθεροποίησης, κατά την περιστροφή. Η βαρυτική δύναμη δίδεται ώς:

$$G = \sum_{i=1}^{n} m_i g \, \dot{\eta} \, G = m_{blade} g \tag{1.1}$$

όπου  $g = 9.81 m/s^2$  η επιτάχυνση της βαρύτητας,  $m_i$  η στοιχειώδης μάζα και  $m_{blade}$  η συνολική μάζα της πτέρυγας.

Το βάρος των πτερυγίων προχαλεί χαμπτικές ροπές στις λεπίδες πρός την πλάγια χατεύθυνση. Όμως, λόγω της περιστροφής των πτερυγίων τα βαρυτικά φορτία προχαλούν χυχλικά διαφορετικές ροπές κάμψης. Όσο μεγαλύτερη είναι η διάμετρος του ρότορα, τόσο μεγαλύτερη η επίδραση των φορτίων αυτών. Η χαμπτική ροπή λόγω βαρυτικών φορτίσεων βρίσχεται από την παραχάτω σχέση

$$\mathbf{M} = Gl \tag{1.2}$$

όπου G η βαρυτική δύναμη και l η κάθετη απόσταση του κέντρο περιστροφής από τον φορέα της δύναμης. Θεωρείται ότι η δύναμη ασκείται στο μισό του μήκους της πτέρυγας. Έτσι, βρίσκεται ότι η βαρυτική δύναμη για κάθε πτέρυγα είναι G = 40 \* 9.81 = 392.4 N, ενώ η καμπτική ροπή  $M = G_{2}^{3.5} = 686.7$  Nm.

#### 1.3.2 Δύναμη και ροπή πέδησης

Αδρανειαχή φόρτιση εμφανίζεται όταν ο στρόβιλος επιταχύνεται ή επιβραδύνεται. Ένα τέτοιο παράδειγμα είναι η πέδηση του ρότορα [5] (braking) όπου μια ροπή M<sub>b</sub> εφαρμόζεται σε χάποιον άξονα του ρότορα. Έτσι, εφαρμόζεται στην πτέρυγα μια δύναμη αντίθετη της χατεύθυνσης περιστροφής. Θεωρείται μια στοιχειώδης επιφάνεια στην οποία εφαρμόζεται η δύναμη. Το μέγεθος του dF βρίσχεται από

$$dF = \dot{\omega}rmdr \tag{1.3}$$

όπου m ορίζεται η μάζα ανά μονάδα μήχους πτέρυγας, r η αχτίνα από τον άξονα περιστροφής και dr το στοιχειώδης επιφάνεια. Επίσης, ορίζεται ότι

$$\dot{\omega} = \frac{\mathrm{d}\omega}{\mathrm{d}t} \tag{1.4}$$

Επομένως,

$$I\frac{\mathrm{d}\omega}{\mathrm{d}t} = \mathrm{M}_b \tag{1.5}$$

όπου Ι η ροπή αδράνειας του ρότορα. Αν θεωρήσουμε ότι ο ρότορας περιστρέφεται με 11m/s και ο χρόνος πέδησης μέχρι την ακινητοποίησή του είναι 60 sec βρίσκουμε ότι η δύναμη πέδησης  $b = \dot{\omega} \frac{r^2}{2}m = 12.8N$ , ενώ η ροπή πέδησης  $M_b = b \frac{3.5}{2} = 22.4Nm$ .



Εικόνα 1.2: Δύναμη και ροπή πέδησης.

#### 1.3.3 Μετωπική δύναμη αέρα.

Η δύναμη του αέρα υπολογίστηκε προσεγγιστικά ώς μια ομοιόμορφη δύναμη Ρ, που ασκείται κάθετα στην μετωπική επιφάνεια του ρότορα. Το μέτρο της δύναμης αυτής τίθεται 100 Ν. Αντίθετα με τις βαρυτικές δυνάμεις και ροπές και τις ροπές λόγω πέδησης, η δύναμη Ρ δεν μεταβάλλεται με την περιστροφή του ρότορα. Για τις ανάγκες της ανάλυσης δημιουργήθηκε το διάγραμμα ελευθέρου σώματος σε πέντε ξεχωριστές θέσεις φόρτισης στις 0, 30, 45, 60, 90 μοίρες, όπως παρουσιάζεται στην Εικόνα 1.3.

#### 1.4 Περιπτώσεις φόρτισης.

Ως μέρος της διαδικασίας σχεδιασμού μιας ανεμογεννήτριας θεωρείται η ανάλυση των δυνάμεων για διάφορες περιπτώσεις φόρτισης που πρόκειται να αντιμετωπίσει κατά τη διάρκεια της ζωής της και η τυπική διάρκεια ζωής μιας ανεμογεννήτριας ξεπερνά τα 20 χρόνια. Για τις ανάγκες της παρούσας εργασίας δημιουργήθηκαν δέκα περιπτώσεις φόρτισης δύο για κάθε θέση περιστροφής (στις 0, 30, 45, 60, 90 μοίρες), κατά



Εικόνα 1.3: Εφαρμογή δυνάμεων σε διάφορες μοίρες κατά την περιστροφή του ρότορα.

#### 1.4. ΠΕΡΙΠΤΩΣΕΙΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ.

Κατάλογος Φορτίσεων			
A/A	Είδος δύναμης	Πτέρυγα	Μοίρες
1	Βαρυτική δύναμη	1	0
2	Βαρυτική δύναμη	2	0
3	Βαρυτική δύναμη	3	0
4	Βαρυτική δύναμη	1	30
5	Βαρυτική δύναμη	2	30
6	Βαρυτική δύναμη	3	30
7	Βαρυτική δύναμη	1	45
8	Βαρυτική δύναμη	2	45
9	Βαρυτική δύναμη	3	45
10	Βαρυτική δύναμη	1	60
11	Βαρυτική δύναμη	2	60
12	Βαρυτική δύναμη	3	60
13	Βαρυτική δύναμη	1	90
14	Βαρυτική δύναμη	2	90
15	Βαρυτική δύναμη	3	90
16	Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	-
17	Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	-
18	Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	-
19	Δύναμη πέδησης	1	-
20	Δύναμη πέδησης	2	-
21	Δύναμη πέδησης	3	-
22	Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	1	-
23	Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	2	-
24	Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	3	-
25	Δύναμη αέρα	-	-

Πίναχας 1.2: Πίναχας φορίσεων.

την ομαλή λειτουργία και κατά την πέδηση. Κατά την ομαλή λειτουργία της ανεμογεννήτριας, σε καθεμιά από τις πέντε θέσεις περιστροφής, εφαρμόζονται οι βαρυτικές δυνάμεις, οι καμπτικές ροπές καθώς και η ομοιόμορφη δύναμη του αέρα. Αντίστοιχα, κατά την πέδηση της ανεμογεννήτριας στις παραπάνω δυνάμεις προστίθενται και οι δυνάμεις και οι ροπές πέδησης για καθεμιά από τις πέντε θέσεις.

Οι δυνάμεις αυτές θα χρησιμοποιηθούν για να οριστούν οι περιπτώσεις φόρτισης. Κατά την μοντελοποίηση δημιουργήθηκαν δέκα περιπτώσεις φόρτισης, σε κανονικές συνθήκες λειτουργία και σε έντονα φαινόμενα, για καθεμιά απο τις πέντε θέσεις περιστροφής. Η διαφορά των ήπιων από τα έντονα φαινόμενα έγκειται στο γεγονός της εφαρμογής των δυνάμεων πέδησης καθώς και των αντίστοιχων καμπτικών ροπών στην προσπάθεια ελάττωσης της ταχύτητας περιστροφής της ανεμογεννήτριας για την αποφυγεί ατυχήματος.

Κατάλογος περιπτώσεων Φορτίσης (1 από 3)		
Είδος δύναμης	Πτέρυγα	
ΚΑΝΟΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤ	ΟΥΡΓΙΑΣ ΣΤΙΣ Ο ΜΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΚΑΝΟΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟ	ΟΥΡΓΙΑΣ ΣΤΙΣ 30 ΜΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΚΑΝΟΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟ	ΟΥΡΓΙΑΣ ΣΤΙΣ 45 ΜΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΚΑΝΟΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟ	ΟΥΡΓΙΑΣ ΣΤΙΣ 60 ΜΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΚΑΝΟΝΙΚΕΣ ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΛΕΙΤΟ	ΟΥΡΓΙΑΣ ΣΤΙΣ 90 ΜΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη αέρα	-	

Κατάλογος Περιπτώσεων Φορτίσης (2 από 3)		
Είδος δύναμης	Πτέρυγα	
ΕΝΤΟΝΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΣΤΙΣ Ο ΜΟ	ΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Δύναμη πέδησης	1	
Δύναμη πέδησης	2	
Δύναμη πέδησης	3	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	1	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	2	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΕΝΤΟΝΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΣΤΙΣ 30 ΜΟ	ΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη πέδησης	1	
Δύναμη πέδησης	2	
Δύναμη πέδησης	3	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	1	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	2	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΕΝΤΟΝΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΣΤΙΣ 45 ΜΟ	DIPEΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη πέδησης	1	
Δύναμη πέδησης	2	
Δύναμη πέδησης	3	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	1	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	2	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	3	
Δύναμη αέρα	-	

Κατάλογος Περιπτώσεων Φορτίσης (3 από 3)		
Είδος δύναμης	Πτέρυγα	
ΕΝΤΟΝΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΣΤΙΣ 60 ΜΟ	ΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη πέδησης	1	
Δύναμη πέδησης	2	
Δύναμη πέδησης	3	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	1	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	2	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	3	
Δύναμη αέρα	-	
ΕΝΤΟΝΑ ΦΑΙΝΟΜΕΝΑ ΣΤΙΣ 90 ΜΟ	ΟΙΡΕΣ	
Βαρυτική δύναμη	1	
Βαρυτική δύναμη	2	
Βαρυτική δύναμη	3	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	1	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	2	
Καμπτική ροπή λόγω βαρύτητα	3	
Δύναμη πέδησης	1	
Δύναμη πέδησης	2	
Δύναμη πέδησης	3	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	1	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	2	
Καμπτική ροπή λόγω δύναμης πέδησης	3	
Δύναμη αέρα	-	
Πίναχας 1.3: Πίναχας περιπτώσεων φό	ρτισης.	

## Κεφάλαιο 2

## Περί τοπολογικής βελτιστοποίησης

#### 2.1 Εισαγωγή

Η τοπολογική βελτιστοποίηση είναι μια μαθηματική μέθοδος που βελτιστοποιεί τη διάταξη του υλικού μέσα σε ένα δεδομένο σχεδιαστικό χωρίο, για δεδομένο σύνολο φορτίσεων και οριακών συνθηκών, έτσι ώστε η προκύπτουσα διάταξη να πληρεί ένα προκαθορισμένο σύνολο στόχων. Χρησιμοποιώντας την τοπολογική βελτιστοποίηση οι μηχανικοί μπορούν να βρούν τον καλύτερο σχεδιασμό που να πληρεί τις απαιτήσεις της ανάλυσης. Η τοπολογική βελτιστοποίηση υλοποιείται με τη χρήση των πεπερασμένων στοιχείων καθώς και των τεχνικών βελτιστοποίησης που βασίζονται στη μέθοδο των κινούμενων ασύμπτωτων, γενετικών αλγορίθμων, μέθοδο κριτηρίων βέλτιστου κ.α.[2]

Η βασική ιδέα για λύση προβλημάτων κατανομής υλικού προήλθε από τον Michell [7] στις αρχές το 1904. Ο Michell επικεντρώθηκε στον σχεδιασμό κατασκευών από λεπτές ράβδους θέτοντας ως όριο σχεδιασμού την πλαστική μηχανική απόκριση του υλικού. Η μελέτη αυτή είχε βασιστεί σε αναλυτικές μεθόδους. Αρχετά αργότερα, οι μέθοδοι μαθηματιχού προγραμματισμού, και πιο συγκεκριμένα, τεχνιχές γραμμιχού προγραμματισμού και η μέθοδος simplex εφαρμόστηκαν σε προβλήματα ελαχιστοποίησης του βάρους κατασκευών με δοκούς, με περιορισμούς τάσεων. Χρησιμοποιώντας ως μεταβλητή σχεδιασμού το εμβαδόν της διατομή της δοχού, το πρόβλημα εύρεσης της βέλτιστης θέσης της όταν η κατασκευή υπόκειται σε ένα και μόνο φορτίο, μπορεί να επιλυθεί χρησιμοποιώντας γραμμικό προγραμματισμό. Η τοπολογία καθορίζει ποιοι από τους χόμβοι είναι συνδεδεμένοι μεταξύ τους με δοχούς, από ένα ευρύτερο χωρίο σχεδιασμού που αποτελείται από ένα δίκτυο χόμβων και πιθανών ράβδων. Με την χρήση ενός αρχετά πυχνού αρχιχού διχτύου δοχών (structural universe) τα προχύπτοντα βέλτιστα διχτυώματα χατά Michell προσδιορίζονται τελικώς με την χρήση κλασσικών τεχνικών βέλτιστου σχεδιασμού. Οι ράβδοι δοκοί που δεν χρειάζονται στην τελική θέση αφαιρούνται και τελικώς προκύπτει η ζητούμενη τοπολογία. Η ιδέα διακριτοποίησης του αρχικού χωρίου σχεδιασμού σε κόμβους και ράβδους χρησιμοποιήθηκε στην περίπτωση όπου το χωρίο σχεδιασμού καλύπτεται από ένα συνεχές φυσικό μέσο. Μερικές από τις βασικές ιδέες αποσαφηνίστηκαν από θεωρητικές εργασίες που σχετίζονται με την ύπαρξη λύσης και την εφαρμογή τεχνικών ομογενοποίησης για τον καλύτερο ορισμό των προβλημάτων. Οι συγχεχριμένες εργασίες με την σειρά τους έγιναν η βάση για την χρήση υπολογιστικών μεθόδων, τεχνικών διανομής υλιχού, οι οποίες δουλεύουν με παραμετροποίηση σχεδιασμού χαι επιτρέπουν τον υπολογισμό της βέλτιστης χατανομής υλιχού σε ένα συγχεχριμένο και εξαρχής ορισμένο χωρίο σχεδιασμού. Ενώ στις πρώτες εργασίες χρησιμοποιήθηκαν επαναληπτικές μεθόδους που βασίζονται στην χρήση μεθόδων χριτηρίων βελτίστου (optimality criteria methods) (M.P Bendsoe & Kikuchi [8]) σήμερα οι περισσότερες μέθοδοι διανομής υλιχού βασίζονται σε τεχνικές μαθηματικού προγραμματισμού μαζί με χρήση τεχνικών ανάλυσης με πεπερασμένα στοιχεία. Αυτό σημαίνει ότι οι θεμελιώδεις τεχνικές επίλυσης των μεθόδων διανομής υλικού μοιάζουν αρκετά με τις μεθόδους που αναπτύχθηκαν για διαστασιολογική βελτιστοποίηση, αλλά με ένα ευρύ φάσμα πολυπλοκότητας που σχετίζεται με την ειδική παραμετροποίηση που θα πρέπει να γίνει για τον σχεδιασμό τοπολογίας. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται στον ορισμό προβλημάτων τοπολογικής βελτιστοποίησης ειδικά όταν πρόκειται για προβλήματα μεγάλης κλίμακας.

Η τοπολογική βελτιστοποίηση χρησιμοποιείται στο στάδιο της σύλληψης της ιδέας που θα καταλήξει σε μια σχεδιαστική δομή που πληρεί τις προυποθέσεις του αρχικού προβλήματος. Η διαδικασία αυτή αντικαθιστά τις χρονοβόρες και δαπανηρές επαναλήψεις στο σχεδιασμό και ώς εκ τούτου μειώνει το χρόνο ανάπτυξης του σχεδιασμού καθώς και του συνολικού κόστους με παράλληλη βελτίωση των επιδόσεων της μελέτης.

Σε ορισμένες περιπτώσεις, το αποτέλεσμα από μια τοπολογική βελτιστοποίηση, μπορεί να είναι ακριβό ή ανέφικτο πρός κατασκευή. Το γεγονός αυτό μπορεί να ξεπεραστεί με τη χρήση περιορισμών παραγωγής στη μοντελοποίηση του προβλήματος βελτιστοποίησης. Με την χρήση των περιορισμών παραγωγής κατά την τοπολογική βελτιστοποίηση εξάγονται μοντέλα που ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγωγή.

Εκτός απο τα προβλήματα βελτιστοποίησης της τοπολογίας έχουν αναπτυχθεί διάφορες μορφές του γενικότερου προβλήματος εύρεσης της βέλτιστης δομής μιας κατασκευής ή μηχανικού συστήματος, όπως τα προβλήματα βελτιστοποίησης σχήματος και μεγέθους. Ένα τυπικό πρόβλημα βελτιστοποίησης μεγέθους θα μπορούσε να είναι το πάχος των δοκών ενός δικτυώματος ή η κατανομή του πάχους σε μια δοκό. Το κύριο χαρακτηριστικό ενός προβλήματος μεγέθους ή διαστάσεων είναι ότι



Εικόνα 2.1: Κατηγορίες βελτιστοποίησης δομής.

η δομή της κατασκευής και οι παράμετροι ι καταστάσεως είναι γνωστές a priori και σταθερές κατά την διάρκεια της βελτιστοποίησης. Από την άλλη πλευρά, σε ένα πρόβλημα βελτιστοποίησης σχήματος σκοπός είναι η εύρεση του βέλτιστου σχήματος της δομής, και έτσι για το πρόβλημα βελτιστοποίησης σχήματος οι παράμετροι σχεδιασμού είναι η ίδια η δομή. Στην Εικόνα 2.1 παρουσιάζονται οι τρείς κατηγορίες βελτιστοποίησης της δομής τριών διαφορετικών κατασκευών.

- Βελτιστοποίηση μεγέθους: Στην Εικόνα 2.1(α') αριστερά παρουσιάζεται η δομή της κατασκευής πρίν την εφαρμογή της βελτιστοποίησης μεγέθους της. Η δομή αποτελείται από δοκούς σε συγκεκριμένες θέσεις και ζητείται να βρεθεί το βέλτιστο πάχος των δοκών ώστε η κατασκευή να εντέχει τις φορτίσεις. Δεξιά της εικόνας παρουσιάζεται το βελτιστοποιημένο σχήμα σε αντιδιαστολή με το αρχικό. Έτσι, στο βέλτιστο σχήμα επιλέγονται πιο παχιές δοκοί και σε συγκεκριμένη διάταξη.
- Βελτιστοποίηση σχήματος: Στην Εικόνα 2.1(β') παρουσιάζεται το αρχικό χωρίο σχεδιασμού με έξι οπές. Σκοπός είναι να βρεθεί το βέλτιστο σχήμα των οπών ώστε η κατασκευή να αντέξει τις φορτίσεις. Δεξιά της εικόνα παρουσιάζεται η τελική μορφή των οπών.
- Βελτιστοποίηση τοπολογίας: Στην Ειχόνα 2.1(γ') παρουσιάζεται το χωρίο σχεδιασμού χωρίς οπές, χωρίς προδιαγεγραμμένες θέσεις δοχών, και ζητείται ποια θα είναι η μορφή του χωρίου ώστε η κατασχευή να αντέξει τις φορτίσεις. Δεξιά της ειχόνα παρουσιάζεται η βέλτιστη κατανομή του υλικού που ικανοποιεί τα κριτήρια σχεδιασμού.

#### 2.2 Μοντελοποίηση προβλήματος

Ο σχοπός της τοπολογικής βελτιστοποίησης είναι η εύρεση της βέλτιστης κατανομής υλικού στο υπό μελέτη χωρίο. Οι μόνες γνωστές παράμετροι του προβλήματος είναι οι φορτίσεις, οι πιθανές στηρίξεις, ο όγχος της κατασκευής, καθώς και επιπλέον περιορισμοί όπως η θέση και το σχήμα περιοχών με απουσία (οπές) ή παρουσία υλικού. Σε αυτό το πρόβλημα οι διαστάσεις, το σχήμα και η συνδεσμολογία (connectivity) είναι τα ζητούμενα. Η τοπολογία, το σχήμα και οι διαστάσεις της κατασχευής δεν αναπαρίστανται από συγκεκριμένες παραμετρικές συναρτήσεις, αλλά από ένα σύνολο κουχίδων (pixels), ενώ οι στόχοι σχεδιασμού προσομοιώνονται με διάφορες μαθηματικές συναρτήσεις.



Εικόνα 2.2: Αρχικό χωρίο σχεδιασμού Ω.

#### 2.3 Σχεδιασμός με ελαχιστοποίηση της ευχαμψίας

Στην συνέχεια θα περιγραφεί η μόρφωση του προβλήματος στο συνεχές μέσο. Ας υποθέσουμε ότι ένα ελαστικό σώμα καταλαμβάνει ένα χώρο Ωmat και είναι μέρος ενός ευρύτερου χωρίου αναφοράς Ω που ανήκει στον δισδιάστατο  $\mathbb{R}^2$  ή στον τρισδιάστατο χώρο  $\mathbb{R}^3$ . Το χωρίο αναφοράς Ω έχει επιλεχθεί έτσι ώστε να είναι δυνατός ο ορισμός των φορτίσεων και των συνοριακών συνθηκών. Το πρόβλημα ορίζεται ως η εύρεση της βέλτιστης κατανομής υλικού έτσι ώστε το ολικό μέτρο δυσκαμψίας στο χωρίο ορισμού Ω, ή πιο απλά στον ορισμό του χωρίου Ω<sub>mat</sub> μέσα στα όρια του Ω, ούτως ώστε να ελαχιστοποιείται η συνολική ευκαμψία και να ικανοποιούνται οι συνθήκες ισορροπίας. Το συγκεκριμένο πρόβλημα είναι ισοδύναμο με την μεγιστοποίηση της δυσκαμψίας της κατασκευής. Μπορούμε, επίσης, να ορίσουμε το πρόβλημα ώς ένα πρόβλημα εύρεσης του βέλτιστου τανυστή ακαμψίας  $E_{ijkl}(x)$  ο οποίος μεταβάλλεται κατά μήκος του χωρίου. Η ενέργεια σε διγραμμική μορφή δίδεται από τη σχέση

$$a(u,v) = \int_{\Omega} E_{ijkl}(x)\varepsilon_{ij}(u)\varepsilon_{kl}(v)d\Omega$$
(2.1)

όπου  $\varepsilon_{ij}(u) = \frac{1}{2} \left( \frac{\partial u_i}{\partial x_j} + \frac{\partial u_j}{\partial x_i} \right)$  η γραμμική έκφραση του τανυστή παραμόρφωσης από τον Νόμο του Hooke και  $l(u) = \int_{\Omega} fud\Omega + \int_{\Gamma_T} tuds$ , οι φορτίσεις σε γραμμική μορφή. Έτσι το πρόβλημα ελαχιστοποίσης της ευκαμψίας παίρνει την παρακάτω μορφή

$$\begin{split} \min_{u \in U,E} l(u) \\ \upsilon.\pi. \\ \alpha_{\rm E}(u,v) &= l(v), \quad \text{gra dlata } u \in U, \\ E \in E_{ad}. \end{split} \tag{2.2}$$

όπου U ορίζεται ο χώρος του κινηματικά αποδεκτού πεδίου μετατοπίσεων, f ορίζεται το σύνολο των φορτίσεων που υπόκειται το σώμα και t οι οριακές συνθήκες στο σύνορο  $\Gamma_{\rm T} \subset \Gamma \equiv \partial \Omega$ . Στο πρόβλημα (3.2) το  $E_{ad}$  ορίζει το σύνολο των επιτρεπτών τανυστών παραμόρφωσης. Για ένα πρόβλημα τοπολογική βελτιστοποίησης, το  $E_{ad}$  θα μπορούσε να είναι το σύνολο των τανυστών ακαμψίας που εμπεριέχουν την πληροφορία των ιδιοτήτων του δοθέντος ισοτροπικού υλικού στο χωρίο  $\Omega_{mat}$ , δηλαδή στο χωρίο που εμπεριέχεται υλικού, με τον περιορισμό  $\int 1d\Omega \leq V$ .

#### 2.4 Παραμετροποίηση σχεδιασμού

Όπως σημειώθηκε και σε προηγούμενη ενότητα στόχος της τοπολογικής βελτιστοποίησης είναι η εύρεση της βέλτιστης κατανομής υλικό στο σχεδιαστικό χώρο Ω, δηλαδή ο καθορισμός των σημείων που θα έχουν υλικό Ω<sub>mat</sub> και αυτά που θα είναι κενά (χωρίς υλικό), Ω<sub>void</sub> = Ω – Ω<sub>mat</sub>. Η γεωμετρική αναπαράσταση είναι όμοια με αυτήν μιας εικόνας, όπου με μαύρο θα αναπαρίστανται οι περιοχές που περιέχουν υλικό και με λευκό οι περιοχές που δεν περιέχουν. Η γραφική αναπαράσταση η οποία αποτελείται από 'pixels' τα οποία αναπαριστούν στην περίπτωσή μας τα πεπερασμένα στοιχεία του. Για κάθε στοιχείο *e* μπορεί να θεωρηθεί μια πυκνότητα ρ<sub>e</sub>:

$$\rho_e = \begin{cases}
\rho_0 & , \, \acute{\alpha}\nu \, e \in \Omega_{mat} \\
0 & , \, \acute{\alpha}\nu \, e \in \Omega_{void}
\end{cases}$$
(2.3)

όπου  $\rho_0$  είναι η πυχνότητα του στοιχείου του υλικού όταν υπάρχει υλικό. Ορίζεται η σχετική πυχνότητα  $x_e$  ώς το πηλίκο της πυχνότητας του στοιχείου e, προς  $\rho_o$ , δηλαδή:

$$x_e = \frac{\rho_e}{\rho_0}, \qquad e = 1, \dots, N$$
 (2.4)

Επομένως, περιορίζοντας το χωρίο Ω, επιδιώχουμε να χαθορίσουμε το βέλτιστο υποσύνολο  $\Omega_{mat}$  των σημείων που έχουν υλικό. Στο πρόβλημα τοπολογικής βελτιστοποίησης που ορίζεται παραπάνω το σύνολο  $E_{ad}$  των επιτρεπτών τανυστών αχαμψίας για τους οποίους ισχύει ότι

$$E_{ijkl} = 1_{\Omega mat} E^0_{ijkl} \tag{2.5}$$

όπου

$$1_{\Omega mat} = \begin{cases} 1 & , \, \acute{\alpha}\nu \, x \in \Omega_{mat} \\ 0 & , \, \acute{\alpha}\nu \, x \in \Omega \backslash \Omega_{mat} \end{cases}$$
(2.6)

$$\int_{\Omega} 1_{\Omega mat} d\Omega = Vol(\Omega_{mat}) \le V$$
(2.7)

Η τελευταία ανισότητα εχφράζει ένα όριο V, στην ποσότητα υλικού που επιδέχεται μεταβολή, έτσι ώστε η ελαχιστοποίηση της ευχαμψίας απευθύνεται σε ένα μειωμένο (ορισμένο) όγχο. Ο τανυστής  $E_{ijkl}^0$  είναι ο τανυστής αχαμψίας όπου  $E_{ijkl} \in L^{\infty}(\Omega)$ . Με τον ορισμό αυτό για το  $E_{ad}$ το πρόβλημα τοπολογιχής βελτιστοποίησης μετατρέπεται σε πρόβλημα αχέραιου προγραμματισμού 0-1.

Η πιο συχνή στρατηγική που χρησιμοποιείται για την επίλυση προβλημάτων ακέραιου προγραμματισμού είναι η αντικατάσταση των ακέραιων μεταβλητών από συνεχείς μεταβλητές μέσα σε ένα διάστημα, εισάγοντας παράλληλα και ένα είδος ποινής ώστε οι συνεχείς μεταβλητές να οδηγούνται στα όρια ορισμού τους. Έτσι το πρόβλημα σχεδιασμού για το δεδομένο χωρίο μετατρέπεται σε πρόβλημα διαστασιολόγησης μεταβάλλοντας τον πίνακα δυσκαμψίας ώστε να εξαρτάται από μια συνεχή συνάρτηση που εκφράζει την σχετική πυκνότητα του υλικού. Η συνάρτηση αυτή είναι η νέα μεταβλητή σχεδιασμού. Η μόνη απαίτηση για την συνάρτηση αυτή είναι, οι τιμές της να δηλώνουν παρουσία ή απουσία υλικού. Μια τέτοια στρατηγική η οποία έχει αποδειχθεί εξαιρετικά επιτυχής είναι το μοντέλο ανάλογης δυσκαμψίας ισότροπου υλικού με ποινή ή αλλιώς SIMP (Solid Isotropic Material with Penalization)[9].

$$E_{ijkl}(x) = \rho(x)^p E_{ijkl}^0, p > 1,$$
(2.8)

$$\int_{\Omega} \rho(x) d\Omega \le V, \qquad 0 \le \rho(x) \le 1, \qquad x \in \Omega$$
(2.9)

όπου η  $\rho(x)$  είναι η συνάρτηση πυχνότητας και το  $E_{ijkl}^0$  αντιπροσωπεύει τις ιδιότητες του δοθέντος ισοτροπικού υλικού. Έτσι, η ποσότητα  $\int \rho(x) d\Omega$  ορίζει τον όγκο της κατασκευής.

$$E_{ijkl}(\rho = 0) = 0, \qquad E_{ijkl}(\rho = 1) = E_{ijkl}^{0}$$
 (2.10)

Επομένως, άν το τελικό σχέδιο έχει πυκνότητα μηδέν ή ένα σε όλα τα σημεία αποτελεί ένα ασπρό-μαυρο σχεδιασμό που μπορεί να αποτελέσει ένα φυσικό μοντέλο. Στη μέθοδο SIMP επιλέγεται ώς ποινή p > 1, ώστε οι ενδιάμεσες πυκνότητες να είναι ανεπιθύμητες και να μην λαμβάνονται υπόψη στον καθορισμό του τελικού μοντέλου. Για προβλήματα που ο περιορισμός του όγκου είναι ενεργός, η εμπειρία έδειξε ότι η τοπολογική βελτιστοποίηση έχει αποτελέσματα άν ο συντελεστής ποινής p είναι αρκετά μεγάλος και στις περισσότερες περιπτώσεις παίρνει τιμές  $p \ge 3$ .

Επομένως, το πρόβλημα ελαχιστοποίησης της ευκαμψίας όπως διαμορφώνεται στο ABAQUS/CAE [10] έχει ώς εξής:



Εικόνα 2.3: Σχηματική παρουσίαση αλγορίθμου.

#### 2.5 Περιπτωση πολλαπλών φορτίσεων

Το πρόβλημα ελαχιστοποίησης της ευχαμψίας μιας χατασχευής όταν αυτή υπόχεινται σε μια και μόνη φόρτιση μπορεί να γενιχευτεί και για

περισσότερες φορτίσεις. Θα πρέπει να διευχρινιστεί ότι, όταν γίνεται αναφορά σε πολλαπλές φορτίσεις, οι φορτίσεις αυτές δεν επιβάλλονται ταυτόχρονα, αλλά κάθε φορά. Αν στην κατασκευή εφαρμόζονται περισσότερα από ένα φορτία ταυτόχρονα τότε οι φορτίσεις αυτές καθιστούν μια περίπτωση φόρτισης. Όταν όμως η κατασκευή υπόκειται σε διαφορετικές φορτίσεις κάθε φορά τότε έχουμε ένα πρόβλημα τοπολογικής βελτιστοποίησης πολλαπλών φορτίσεων. Στο συγκεκριμένο πρόβλημα ζητείται η ελαχιστοποίηση της ευκαμψίας της κατασκευής για όλες τις περιπτώσεις φορτίσεων:

$$\min_{u_{1},x_{e}} c_{1}(x_{e}) = f_{1}^{T} u_{1}, 
\min_{u_{2},x_{e}} c_{2}(x_{e}) = f_{2}^{T} u_{2}, 
\vdots 
\min_{u_{m},x_{e}} c_{m}(x_{e}) = f_{m}^{T} u_{m},$$
(2.12)

όπου *m* είναι το σύνολο των διαφορετικών περιπτώσεων φόρτισης. Το πρόβλημα είναι πολυκριτήριο αφού κάθε κριτήριο αποτελείται από την ελαχιστοποίηση της ευκαμψίας για μία περίπτωση φόρτισης. Το πολυκριτήριο πρόβλημα μπορεί να αντικατασταθεί από ένα και μόνο κριτήριο που μπορεί να αποτελείται από το σταθμισμένο άθροισμα των ευκαμψιών [9]:

$$\min \sum_{i=1}^{m} w_i c_i = \sum_{i=1}^{m} w_i u_i^T K u_i$$
  

$$\bigcup \pi.$$
  

$$\left(\sum_{e=1}^{N} x_e^p K_o\right) u_i = f_i, \qquad i = 1, \dots, m$$
  

$$\sum_{e=1}^{N} v_e x_e \le \varphi V_o,$$
  

$$0 < x_{min} \le x_e \le 1, \qquad e = 1, \dots, N$$
  

$$\sum_{i=1}^{m} w_i = 1$$
  
(2.13)

όπου  $w_i$  το βάρος για κάθε περίπτωση φόρτισης. Θα πρέπει το σύνολο των βαρών να είναι ίσο με την μονάδα.

#### 2.6 Περιγραφή του αλγορίθμου

#### 2.6.1 Υπολογιστική διαδικασία

Ο σχεδιασμός τοπολογίας με χρήση μεθόδων διανομής υλικού βασίζεται στον αριθμητικό υπολογισμό της βέλτιστης διανομής της πυκνότητας του υλικού x. Η μέθοδος που χρησιμοποιείται για την ποινικοποίηση των ενδιάμεσων τιμών των μεταβλητών σχεδιασμού ώστε η διανομή του υλικού να αποτελείται από στοιχεία με τιμές σχετικής πυκνότητας κοντά στο 0 ή 1, είναι η μέθοδος SIMP. Η μέθοδος των βέλτιστων κριτηρίων για την εύρεση της βέλτιστης τοπολογίας μιας κατασκευής που αποτελείται από ένα (και μόνο) ισότροπο υλικό μπορεί να αναλυθεί στα παρακάτω βήματα:

- 1. Ορισμός του αρχικού χωρίου σχεδιασμού.
- 2. Βελτιστοποίηση
- 3. Παρουσίαση αποτελεσμάτων

#### 2.6.2 Ορισμός του αρχικού χωρίου σχεδιασμού

Στο στάδιο αυτό ορίζεται το αρχικό χωρίο σχεδιασμού Ω:

- ορίζονται τα όρια του χωρίου σχεδιασμού, καθώς και οι διάφορες στηρίξεις, κυλήσεις, δυνάμεις
- ορίζονται εχείνες οι περιοχές του αρχιχού χωρίου, όπου αναγχαστιχά θα πρέπει να υπάρχει ή όχι υλιχό,
- ορίζεται το πλέγμα των πεπερασμένων στοιχείων για το χωρίο σχεδιασμού. Το πλέγμα θα πρέπει να είναι αρχετά πυχνό ώστε η χατασχευή να μπορεί να αναπαρασταθεί ιχανοποιητιχά με στοιχεία 0-1, ιχανοποιητιχής ανάλυσης. Θα πρέπει επίσης να είναι δυνατός εχ των προτέρων ο ορισμός εχείνων των περιοχών της χατασχευής όπου οι μεταβλητές σχεδιασμού έχουν σταθερή τιμή (παρουσία ή απουσία υλιχού). Το πλέγμα θα πρέπει να παραμένει σταθερό χαθ' όλη την διάρχεια της βελτιστοποίησης
- ορίζονται τα πεδία των μεταχινήσεων χαι των μεταβλητών σχεδιασμού ώστε να είναι δυνατή η μετεπεξεργασία των αποτελεσμάτων.

#### 2.6.3 Βελτιστοποίηση

Στο στάδιο αυτό λαμβάνει χώρα ο υπολογισμός της βέλτιστης διανομής υλιχού πάνω στο χωρίο αναφοράς για τις μεταβλητές σχεδιασμού []. Η διαδικασία της βελτιστοποίησης βασίζεται στην ανάλυση πεπερασμένων στοιχείων και στο σχήμα ανανέωσης των μεταβλητών σχεδιασμού με την χρήση κριτηρίων βελτιστοποίησης. Η δομή του αλγόριθμου είναι η παρακάτω:

- Βήμα 1. Γίνεται αρχικοποίηση των μεταβλητών σχεδιασμού με ομοιόμορφη κατανομή υλικού σε όλο το χωρίο σχεδιασμού, εκτός των περιοχών που έχουν οριστεί εκ των προτέρων ως περιοχές με υποχρεωτική παρουσία ή απουσία υλικού.
- Βήμα 2. Έναρξη των επαναλήψεων. Για την συγχεχριμένη χατανομή υλιχού, γίνεται επίλυση του περιορισμού ισορροπίας με πεπερασμένα στοιχεία, χαι υπολογίζονται οι μεταχινήσεις χαι οι παραμορφώσεις
- 3. Βήμα 3. Γίνεται υπολογισμός της ευχαμψίας της κατασκευής. Εάν δεν υπάρχει βελτίωση (μέσα σε κάποιο διάστημα) σε σχέση με την προηγούμενη επανάληψη τότε γίνεται διακοπή της επαναληπτικής διαδικασίας. Αλλιώς συνεχεία.
- Βήμα 4. Υπολογισμός των τιμών των μεταβλητών σχεδιασμού. Στο βήμα αυτό υπολογίζεται η τιμή του συντελεστή Lagrange λ για τον περιορισμό του όγκου.
- 5. Βήμα 5. Επανάληψη του βήματος (2).

#### 2.6.4 Παρουσίαση αποτελεσμάτων

Παρουσιάζεται η τελική κατανομή του υλικού η οποία καθορίζει την βέλτιστη τοπολογία της κατασκευής.



Εικόνα 2.4: Διάγραμμα ροής αλγορίθμου.
## Κεφάλαιο 3

# Μοντελοποίηση στο Pro/ENGINEER

## 3.1 Εισαγωγή

Το Pro/ENGINEER δημιουργήθηκε από την Parametric Technology Corporations (PTC) ήταν η πρώτη εταιρεία στην αγορά που αξιοποίησε τον παραμετρικό σχεδιασμό. Η έκδοση που χρησιμοποιήθηκε στην παρούσα εργασία είναι η Wildfire 5 για τη μοντελοποίηση του αρχιχού μοντέλου, η οποία και κυκλοφόρησε για πρώτη φορά το 2001. Η χρήση του προγράμματος αυτού, παρέχει στερεά μοντελοποίηση, μοντελοποίηση συναρμολόγησης και ανάλυση πεπερασμένων στοιχείων. Δημιουργήθηκε από τον Δρ Samuel P. Geisberg στα μέσα της δεκαετίας του 1980, το Pro/ENGINEER ήταν η πρώτη επιτυχία του χλάδου του παραμετρικού σχεδιασμό. Η παραμετρική μοντελοποίηση είναι προσέγγιση που χρησιμοποιεί παραμέτρους τις διαστάσεις, τα χαρακτηριστικά και τις μαθηματικές σχέσεις για να συλλάβει τη συμπεριφορά των προϊόντων που προορίζεται και να δημιουργήσει ένα μέσο που επιτρέπει την αυτοματοποίηση του σχεδιασμού, τη βελτιστοποίηση του σχεδιασμού και των διαδικασιών ανάπτυξης των προϊόντων. Το Pro/ENGINEER παρέχει ένα πλήρες σύνολο του σχεδιασμού, της ανάλυσης και των δυνατοτήτων κατασκευής σε μία ενσωματωμένη, επεκτάσιμη πλατφόρμα. Οι απαιτούμενες ικανότητες περιλαμβάνουν στερεά και επιφανειακή μοντελοποίηση (Solid-Surface Modeling), δημιουργώντας δεδομένα διαλειτουργικά, τα οποία αξιοποιούνται για τον σχεδιασμό συστημάτων, προσομοίωση, ανάλυση αντοχής, καθώς και σχεδιασμό εργαλείων. Οι εταιρείες χρησιμοποιούν το Pro/ENGINEER για να δημιουργήσουν ένα πλήρες 3D ψηφιαχό μοντέλο των προϊόντων τους. Τα μοντέλα αποτελούνται από 2D και 3D στερεά μοντέλα δεδομένων τα οποία μπορούν να χρησιμοποιηθούν και σε ανάλυση πεπερασμένων στοιχείων, ταχεία προτυποποίηση, σχεδιασμό εργαλείων και CNC κατασκευών.

## 3.2 Δημιουργία επιπέδου

Ξεχινάμε το Pro/ENGINEER από Start → Programs → PTC→ Pro/ ENGINEER →Pro/ENGINEER. Το αρχιχό παράθυρο εμφανίζεται. Από την χαρτέλα File επιλέγουμε Set Working Directory και ορίζουμε τον φάχελο στον οποίο θέλουμε να γίνονται όλες οι αποθηχεύσεις αρχείων, διαφορετιχά το Pro/ ENGINEER χρησιμοποιεί προεπιλεγμένες θέσεις για αποθήχευση που είχαν οριστεί χατά την εγχατάστασή του.

Αφού εμφανιστεί το βασιχό παράθυρο του Pro/ENGINEER, είμαστε έτοιμοι να αρχίσουμε τη σχεδίαση του εξαρτήματος. Το εξάρτημα το οποίο θα σχεδιάσουμε αποτελεί τον ρότορα μιας ανεμογεννήτριας χαι φαίνεται στην παραχάτω Ειχόνα.



Εικόνα 3.1: Τελικό μοντέλο ρότορα ανεμογεννήτριας

Από την καρτέλα File επιλέγουμε New για να εμφανιστεί το παράθυρο δημιουργίας ενός νέου εγγράφου. Στο Wildfire 5 έχουμε τη δυνατότητα να δημιουργήσουμε διάφορα είδη αρχείων με τα πιο σημαντικά Part, Assembly, Drawing με καταλήξεις .prt, .asm, .drw αντίστοιχα. Το .prt αποτελεί τον τύπο αρχείου ενός στερεού εξαρτήματος, ενώ το .asm ενός μοντέλου συναρμολόγησης. Το συγκεκριμένο αρχείο μπορεί να ανοίξει με την προυπόθεση ότι βρίσκονται όλα τα αρχεία .prt, των εξαρτημάτων που το αποτελούν στον ίδιο φάκελο με το .asm (Assembly). Το αρχείο Drawing έχει κατάληξη .drw και είναι το αρχείο ενός μηχανολογικού σχεδίου που περιγράφει όλες τις διαστάσεις ενός εξαρτήματος ή/και ενός συναρμολογήματος. Ομοίως, το συγκεκριμένο αρχείο μπορεί να ανοίξει με την προυπόθεση ότι βρίσκονται όλα τα αρχεία .prt των εξαρτημάτων που το αποτελούν ή το .asm(Assembly) στον ίδιο φάκελο με το .drw (Drawing). Για τη σχεδίαση του εξαρτήματός μας επιλέγουμε Part και ώς Sub-type, Solid. Επιλέγουμε το όνομα του αρχείου και πατώντας OK εισερχόμαστε στον τρισδιάστατο χώρο εργασίας. Πλέον, είμαστε έτοιμοι να αρχίσουμε τη σχεδίαση του μοντέλου. Στα αριστερά υπάρχει το δέντρο χαραχτηριστικών (Model Tree) στο οποίο και αναγράφονται όλα τα μορφολογικά χαραχτηριστικά που χρησιμοποιήθηκαν για τη δημιουργία του μοντέλου. Στην αρχή, το Wildfire 5 εισάγει αυτόματα επτά χαραχτηριστικά, τα οποία είναι τα τρία επίπεδα στο χώρο (Datum Planes), το σύστημα συντεταγμένων αναφοράς και οι τρείς άξονες που περνούν απο το (0,0). Για τις ανάγκες σχεδίασης του ρότορα δημιουργήσαμε ένα καινούργιο επίπεδο στο χώρο (Datum Plane) πάνω στο οποίο θα σχεδιάσουμε τη διάμετρο του βασικού κελύφους του ρότορα. Επιλέγουμε από την καρτέλα Insert  $\rightarrow$  Model Datum  $\rightarrow$  Plane ή εναλλακτικά από τα εργαλεία που εμφανίζονται στα δεξιά του χώρου σχεδίασης, το εικονίδιο [] (Datum Plane).

Το παράθυρο Datum Plane εμφανίζεται. Κάτω από την καρτέλα Placement επιλέγουμε ως αναφορά (Reference) το επίπεδο στο οποίο θέλουμε να είναι παράλληλο το καινούργιο που θα δημιουργηθεί, ορίζονας ταυτόχρονα την απόσταση μεταξύ τους στο Offset. Εναλλακτικά, επιλέγοντας την άσπρη κουκίδα που εμφανίζεται στην Εικόνα 3.2, μας δίδεται η δυνατότητα να ορίσουμε χειροκίνητα την απόσταση των δύο επιπέδων, κουνώντας το επίπεδο με την κίνηση του ποντικιού. Επιβεβαιώνουμε την επιλογή με OK.



Εικόνα 3.2: Παράθυρο καθορισμού του DTM1.

## 3.3 Μοντελοποίηση βασικής διαμέτρου.

Για τη μοντελοποίηση της βασικής διαμέτρου είναι αναγκαία η υλοποίηση μίας διατομής η οποία στη συνέχεια θα προεκταθεί ορίζοντας το ύψος του ρότορα. Για σχεδίαση της διατομής αυτής (Sketch1) επιλέγουμε από την καρτέλα Insert  $\rightarrow$  Model Datum  $\rightarrow$  Sketch ή εναλλακτικά το εικονίδιο (Sketch Tool) από την μπάρα εργαλειών. Με αυτόν τον τρόπο επιλέγουμε να σχεδιάσουμε μια δισδιάστατη διατομή, την οποία στη συνέχεια θα προεκτείνουμε.



Ειχόνα 3.4: Δημιουργία διατομής 1 στο Sketcher.

Εμφανίζεται το παράθυρο Sketch (βλ. Ειχόνα 3.3) μέσα από το οποίο θα ορίσουμε τον προσανατολισμό του Sketch. Επιλέγουμε το επίπεδο XY ώς Sketch Plane με αριστερό click από το Model Tree ή εναλλαχτικά από τον τρισδιάστατο χώρο, παρατηρώντας ότι χρωματίζεται χόχχινο εφόσον επιλεγεί. Ώς Reference επιλέγουμε το YZ Plane χαι ώς Orientation το Bottom, που χαθορίζουν τον προσανατολισμό με τον οποίο θα βλέπουμε αυτό που σχεδιάζουμε.

Sketch 23
Placement Properties
Sketch Plane
Plane XY\_PLANE:F3... Use Previous
Sketch Orientation
Sketch view direction Flip
Reference YZ\_PLANE:F1(DATUM PL...
Orientation Bottom 
Sketch Cancel

Επιλέγοντας το ειχονίδιο Sketch

Εικόνα 3.3: Παράθυρο προσανατολισμού του Sketcher.

μεταφερόμαστε σε ένα διαφορετικό παράθυρο που ονομάζεται Sketcher. Ουσιαστικά έχουμε μεταφερθεί κάθετα και πάνω από το επίπεδο στο οποίο θέλουμε να σχεδιάσουμε. Το Sketcher έχει τα δικά του εργαλεία για τη σχεδίαση διατομών, ευθύγραμμων τμημάτων, ελλείψεων, κύκλων, κυκλικών τόξων κτλ. Επιλέγουμε στο παράθυρο των References που εμφανίζεται, καθώς δεν είναι απαραίτητη κάποια αναφορά για την τοποθέτηση της διατομής στο χώρο.

Ο οριζόντιος και ο κατακόρυφος άξονας που φαίνονται στο Sketcher είναι τα επίπεδα XZ και YZ Plane, αλλά αφού αυτά είναι κάθετα στο

# 3.4. ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΒΑΣΙΚΗΣ ΑΞΟΝΟΣΥΜΜΕΤΡΙΚΗΣ ΓΕΩΜΕΤΡΙΑΣ.

XY Plane φαίνονται ώς ευθύγραμμα τμήματα. Επιλέγουμε το ειχονίδιο (Create Circle) και με αριστερό click στην τομή των ευθειών ορίζουμε το χέντρο του χύχλου. Μεταχινώντας το ποντίχι παρατηρούμε ότι αυξομειώνεται η διάμετρος του χύχλου, έτσι χάνοντας ένα δεύτερο αριστερό click δημιουργείται ένας χύχλος με τυχαία αχτίνα. Πατώντας



Εικόνα 3.5: Δημιουργία Sketch 1.

το ειχονίδιο **N** (Select Item) ή εναλλαχτιχά μεσαίο click με το ποντίχι αποεπιλέγουμε το εργαλείο Create Circle. Κάνοντας διπλό click στις διαστάσεις μπορούμε να ορίσουμε την τιμή της διαμέτρου. Εφαρμόζουμε μεσαίο click με το ποντίχι ή Enter για να επιβεβαιώσουμε την επιλογή μας. Μόλις βάλουμε τις σωστές διαστάσεις πατάμε το ειχονίδιο **Y** για να επιχυρώσουμε τη σχεδίαση της διατομής. Το Wildfire 5 μας επαναφέρει στον τρισδιάστατο χώρο χαι μπορούμε πλέον να δούμε τη διατομή που σχεδιάσαμε, παρατηρώντας ότι το Sketch1 έχει αναγραφεί στο Model Tree. Κρατώντας πατημένο το μεσαίο πλήχτρο του ποντιχιού μπορούμε να περιστρέψουμε το μοντέλο χαι να το επιβλέψουμε.

## 3.4 Μοντελοποίηση βασικής αξονοσυμμετρικής γεωμετρίας.

Στη συνέχεια, επαναλαμβάνουμε την ίδια διαδικασία για τη μοντελοποίηση βασικής αξονοσυμμετρικής γεωμετρίας, με τη δημιουργία της διατομής 2 (Sketch 2). Έτσι, επιλέγουμε πάλι το εικονίδιο και στο παράθυρο που εμφανίζεται επιλέγουμε ώς Sketch Plane το Datum Plane 1 (DTM1) που δημιουργήσαμε στην αρχή. Ώς Reference επιλέγουμε το YZ Plane και ώς Orientation το Right (βλ. Εικόνα 3.7). Πατάμε Close στο παράθυρο των References. Από την μπάρα εργαλειών του Sketcher επι-

# 3.4. ΜΟΝΤΕΛΟΠΟΙΗΣΗ ΒΑΣΙΚΗΣ ΑΞΟΝΟΣΥΜΜΕΤΡΙΚΗΣ ΓΕΩΜΕΤΡΙΑΣ.



Ειχόνα 3.6: Δημιουργία διατομής 2 στο Sketcher.

λέγουμε το ειχονίδιο • (Create Circle) χαι με αριστερό click στο σημείο αυτό ορίζουμε το χέντρο του χύχλου. Με ένα δεύτερο αριστερό click δημιουργείται ένας χύχλος με τυχαία αχτίνα. Πατώντας το ειχονίδιο **N** (Select Item)

ή εναλλακτικά μεσαίο click και κάνοντας διπλό click στις διαστάσεις μπορούμε να ορίσουμε την τιμή της διαμέτρου. Με μεσαίο click ή Enter επιβεβαιώνουμε την επιλογή μας. Στη συνέχεια, επιλέγουμε το ειχονίδιο 📐 για να σχεδιάσουμε τα ευθύγραμμα τμήματα που σχηματίζουν το ισόπλευρο τρίγωνο της Εικόνας 3.6. Πατώντας το ειχονίδιο 📐 (Select Item) και κάνοντας διπλό click στη διαστάση της γωνίας μπορούμε να ορίσουμε την τιμή της. Πατάμε το εικονίδιο 🗹 για να επικυρώσουμε τη σχεδίαση της διατομής.

Sketch		
Placement	Properties	
Sketch Plane		
Plane DTM1:F8(DAT Use Previous		
Sketch Orientation		
Sketch view direction Flip		
Referen	ICE YZ_PLANE:F1(DATUM PL	
Orientat	tion Right •	
	Sketch Cancel	

Εικόνα 3.7: Παράθυρο προσανατολισμού του Sketcher.

Η συγκεκριμένη διατομή λειτουργεί ώς βοηθητική για την ανάπτυξη της γεωμετρίας του ρότορα όπως θα φανεί παρακάτω. Το Wildfire 5 μας επαναφέρει στον τρισδιάστατο χώρο και μπορούμε πλέον να δούμε τη

διατομή που σχεδιάσαμε, παρατηρώντας επίσης ότι το Sketch 2 έχει αναγραφεί στο Model Tree.

## 3.5 Μοντελοποίηση τρισδιάστατου σώματος ρότορα.

Στη συνέχεια, θα προεκτείνουμε τη διατομή της βασικής διαμέτρου του ρότορα (Sketch 1) με την εντολή Extrude, για να δημιουργήσουμε ένα τρισδιάστατο, συμπαγές στερεό. Επιλέγουμε τη διατομή Sketch 1 είτε από το Model Tree είτε απο τον τρισδιάστατο χώρο, ώστε να γίνει κόκκινη. Έπειτα, επιλέγουμε από την καρτέλα Insert → Extrude ή εναλλακτικά το εικονίδιο 🕼 (Extrude Tool). Όπως φαίνεται στο χώρο εργασίας διατίθεται μία προεπισχόπηση του στερεού που θα δη-





μιουργηθεί. Από το παράθυρο χαθορισμού του Extrude μπορούμε να χαθορίσουμε την χατεύθυνση που πρόχειται να προεχταθεί χαθώς χαι να την αλλάξουμε πατώντας το ειχονίδιο 24. Αρχεί να παρατηρήσουμε το χίτρινο βέλος στον τρισδιάστατο χώρο για να γνωρίζουμε την χατεύθυνση προς την οποία πρόχειται να υλοποιηθεί το Extrude. Επιλέγουμε το βάθος του Extrude με το ειχονίδιο 24. Εναλλαχτιχά επιλέγουμε την άσπρη χουχίδα χατά την προεπισχόπηση (βλ. Ειχόνα 3.8), έχουμε τη δυνατότητα να ορίσουμε χειροχίνητα το βάθος. Ολοχληρώνουμε το Extrude1 με το ειχονίδιο 25. Στη συνέχεια, επιλέγουμε από την χαρτέλα Insert  $\rightarrow$  Draft ή εναλλαχτιχά το ειχονίδιο 20. (Draft Tool).

Από το παράθυρο καθορισμού του Draft (βλ. Εικόνα 3.9) μπορούμε να καθορίσουμε την επιφάνεια στην οποία θα εφαρμοστεί. Την επιλέγουμε με αριστερό click από τον τρισδιάστατο χώρο και εάν γίνει κόκκινη έχει επιλεγεί. Λεπτομέρειες για τον προσανατολισμό του Draft καθορίζονται στην καρτέλα References. Επίσης, μπορούμε να ορίσουμε την γωνία κλίσης του Draft είτε πληκτρολογώντας την τιμή της δίπλα στο εικονίδιο (την καρτέλα την άσπρη κουκίδα ορίζοντας την έτσι χειροκίνητα με την κίνηση του ποντικιού. Τέλος, έχουμε τη δυνατότητα να αλλάξουμε την κατεύθυνση του Draft πατώντας το εικονίδιο (Για α γνωρίζουμε την κατεύθυνση προς την οποία πρόκειται να υλοποιηθεί το Draft, αρκεί να παρατηρήσουμε το κίτρινο βέλος στον τρισδιάστατο χώρο. Ολοκληρώνουμε το Draft με το εικονίδιο (Για).



Εικόνα 3.9: Παράθυρο καθορισμού του Draft.

## 3.6 Μοντελοποίηση βάσης έδρασης πτέρυγας.

Για τον σχεδιασμό των βάσεων έδρασης των τριών πτερυγίων πλευρικά του βασικού τρισδιάστατου σώματος του ρότορα γίνεται χρήση της εντολής Extrude. Έτσι, θεωρήθηκε αναγκαία η δημιουργία τριών Datum Planes πάνω στα οποία έγινε η σχεδίαση των τριών διατομών Sketches τα οποία στη συνέχεια θα προεκταθούν.

Αρχικά, δημιουργούμε τα τρία Datum Points στις κορυφές του τριγώνου και για να τα ορίσουμε θα χρειαστεί να επιλέξουμε δύο καμπύλες στην τομή των οποίων βρίσκεται το εκάστοτε σημείο. Έτσι, για το πρώτο σημείο (PNTO)



Ειχόνα 3.10: Καμπύλες για τη δημιουργία του ΡΝΤΟ

επιλέγουμε τις χαμπύλες που φαίνονται στην Ειχόνα 3.10. Για να γίνει η επιλογή των δύο χαμπυλών επιλέγουμε την πρώτη χαι με ctrl πατημένο επιλέγουμε τη δεύτερη. Πλέον χαι οι δύο χαμπύλες είναι χόχχινες άρα έχουν επιλεγεί. Ολοχληρώνουμε με ΟΚ. Ομοίως, δημιουργούμε τα επόμενα δύο σημεία ΡΝΤ1 και ΡΝΤ2 όπως φαίνεται στην Εικόνα 3.11.

Στη συνέχεια, δημιουργούμε τους τρείς άξονες κάνοντας χρήση των τριών Datum Points. Έτσι, επιλέγοντας από την καρτέλα Insert  $\rightarrow$  Model Datum  $\rightarrow$  Axis ή εναλλακτικά από τα εργαλεία το εικονίδιο  $\checkmark$  (Datum Axis), εμφανίζεται το παράθυρο Datum Axis. Κρατώντας πατημένο το πλήκτρο Ctrl του πληκτρολογίου, επιλέγουμε το σημείο (Datum Point) και το επίπεδο (Datum Plane) στο οποίο θέλουμε να είναι κάθετος ο άξονας. Παρατηρούμε στην καρτέλα Placement ότι ο άξονας περνά από το σημείο που δημιουργήσαμε στο προηγούμενο βήμα και είναι κάθετος (Normal) στο XY Plane. Ομοίως, δημιουργούμε τους επόμενους δύο άξονες A2 και A3 αντίστοιχα. Στην Εικόνα 3.13 παρατίθεται η διαδικασία ορισμού των αξόνων (Datum Axis).

Παρατηρούμε ότι και στις τρείς περιπτώσεις το επίπεδο κάθετο στους άξονες παραμένει το ίδιο ενώ αλλάζουν τα σημεία, επομένως οι τρείς άξονες που δημιουργήθηκαν είναι με τη σειρά τους μεταξύ τους παράλληλοι. Το σχέδιο θα πρέπει να φαίνεται όπως στην Ειχόνα 3.12.

Στη συνέχεια από τους τρείς άξονες ορίζουμε τα τρία επίπεδα. Επιλέγοντας από την χαρτέλα Insert  $\rightarrow$  Model Datum  $\rightarrow$ Plane ή εναλλαχτιχά από τα εργαλεία το ειχονίδιο  $\square$  (Datum



Εικόνα 3.12: Μετά την ολοκλήρωση των αξόνων Datum Axis.

Plane) και εμφανίζεται το παράθυρο Datum Plane. Κρατώντας πατημένο το πλήκτρο Ctrl επιλέγουμε το σημείο (Datum Point) και τον άξονα (Datum Axis) πάνω στον οποίο βρίσκεται το σημείο. Συγκεκριμένα, για να ορίσουμε το επίπεδο DTM2 στην καρτέλα Placement επιλέγουμε τον άξονα A3 που περνά από το σημείο PNT3 (Through) και το επίπεδο XZ Plane το οποίο τίθεται παράλληλο (Parallel) σε αυτό που θέλουμε να δημιουργήσουμε.

Όμοια, συνεχίζουμε με τον ορισμό τωνDatum Planes DTM3 και DTM4 με τη διαφορά ότι το καινούργιο επίπεδο τίθεται υπό γωνία αντί για παράλληλο στο επίπεδο XZ Plane. Η συγκεκριμένη διαδικασία παρουσιάζεται στην Εικόνα 3.15. Τα τρία επίπεδα δημιουργήθηκαν με σκοπό τον σχεδιασμό μιας διατομής (Sketch) στην επιφάνειά τους, η οποία στη συνέχεια θα προεκταθεί με την εντολή Extrude . Μετά την ολοκλήρωση των επιπέδων το μοντέλο φαίνεται όπως στην Εικόνα 3.14.

Πλέον έχοντας ολοχληρώση τη δημιουργία των αναφορών που θα μας χρειαστούν προχωράμε στην μοντελοποίηση των βάσεων έδρασης των πτερυγίων. Έτσι, επιλέγουμε το ειχονίδιο 🔼 χαι στο παράθυρο προσα-



(α') Καθορισμός του σημείου ΡΝΤ1



(β΄) Καθορισμός του σημείου ΡΝΤ2

Εικόνα 3.11: Καθορισμός των σημείων 1 και 2 (Datum Points).







(β') Καθορισμός του άξονα 2 (Datum Axis 2).



(γ΄) Καθορισμός του άξονα 3 (Datum Axis 3).

Ειχόνα 3.13: Καθορισμός των αξόνων (Datum Axis).



Εικόνα 3.14: Μετά την ολοκλήρωση των επιπέδων Datum Planes.

νατολισμού του Sketch, επιλέγουμε ώς Sketch Plane το επίπεδο Datum Plane 2(DTM2), με αριστερό click από τον τρισδιάστατο χώρο ή εναλλακτικά από το Model Tree. Ώς Reference επιλέγουμε το YZ Plane και ώς Orientation το Left, καθορίζοντας έτσι τον προσανατολισμό με τον οποίο σχεδιάζουμε. Μετά την επιβεβαίωση των επιλογών μας μεταφερόμαστε κάθετα και πάνω απο το επίπεδο Datum Plane 2 (DTM2) για να σχεδιάσουμε τη διατομή.

Στο παράθυρο των References που εμφανίζεται επιλέγουμε από τον τρισδιάστατο χώρο το Datum Point 2 (PNT2), ώστε το χέντρο του χύχλου που πρόχειται να σχεδιάσουμε να είναι το σημείο 2. Μόλις αναγραφεί το PNT2 στο παράθυρο των References, πατάμε το ειχονίδιο <sup>[]</sup> για να ολοχληρώσουμε την επιλογή (βλ. Ειχόνα 3.18).

Όμοια δημιουργούμε τα Sketch 4 και 5 στα επίπεδα Datum Plane 3 (DTM3) και Datum Plane 4 (DTM4) αντίστοιχα, επιλέγοντας ώς References τα Datum Point 1 (PNT1) και Datum Point 0 (PNT0) (βλ.Εικόνα 3.18).

Στη συνέχεια θα δημιουργήσουμε ένα Extrude με βάση τη διατομή Sketch 3. Επιλέγουμε το Sketch 3 με αριστερό click, είτε από το Model Tree είτε απο τον τρισδιάστατο χώρο εργασίας. Αν κοκκινήσει, σημαίνει ότι έχει επιλεγεί. Επιλέγουμε από την καρτέλα Insert  $\rightarrow$  Extrude ή εναλλακτικά το εικονίδιο  $| {\bf P} |$  (Extrude Tool).

Όπως φαίνεται στην Εικόνα



Εικόνα 3.17: Προεπισκόπηση του μοντέλου για τη μοντελοποίηση της βάσης έδρασης πτερυγίου.



(α') Καθορισμός του επιπέδου 2 (DTM2).







(γ΄) Καθορισμός του επιπέδου Datum Plane (DTM4) .

Εικόνα 3.15: Καθορισμός των Datum Planes.







(β') Παράθυρο καθορισμού των References του Sketch 3.



(γ') Σχεδιασμός διατομής.

Εικόνα 3.16: Δημιουργία του Sketch 3.

3.17, στο χώρο εργασίας διατίθεται μία προεπισχόπηση του στερεού που θα δημιουργηθεί. Επιλέγουμε την χατεύθυνση πρός το χύριο σώμα του ρότορα ώς χατεύθυνση του Extrude. Αν η προεπισχόπηση είναι πρός διαφορετιχή χατεύθυνση μπορούμε να την αλλάξουμε πατώντας το ειχονίδιο

Απο το παράθυρο χαθορισμού του Extrude επιλέγουμε το ειχονίδιο ≡ (Up To Next Surface) ορίζοντας έτσι ότι το Extrude θα προεχταθεί μέχρι να συναντήσει την επόμενη επιφάνεια. Ολοχληρώνουμε το χαραχτηριστιχό με



Ειχόνα 3.18: Παράθυρο καθορισμού Extrude.

Ξ . Επαναλαμβάνουμε την ίδια διαδιχασία προεχτείνοντας τα Sketch 4 και 5 ώστε το μοντέλο να φαίνεται όπως στην Ειχόνα 3.19.

## 3.7 Μοντελοποίηση του στόμιου στήριξης ρότορα.

Στη συνέχεια ακολουθούν τρία διαδοχικά Extrude όπου θα μοντελοποιηθεί το στόμιο στήριξης του ρότορα πάνω στον άξονα της ανεμογεννήτριας. Αρχικά, για τη μοντελοποίηση της βάσης του στομίου κάνουμε χρήση της εντολής Extrude, επιλέγοντας την άνω πλευρά του βασιχού σώματος του χυλίνδρου ώς Placement και ορίζουμε το βάθος. Ολοχληρώνουμε και ακολουθούμε την ίδια διαδικασία για να μοντελοποιήσουμε το χύριο σώμα του στομίου. Έτσι, χάνοντας χρήση της εντολής Extrude επιλέγουμε αυτή τη φορά ώς Placement την άνω πλευρά της βάσης του στομίου. Η διαδιχασία παρουσιάζεται στην Ειχόνα 3.20. Το τελευταίο Extrude παρουσιάζει μια ιδιαιτερότητα χαθώς θα χρησιμοποιηθεί με σχοπό να αφαιρεθεί υλιχό από τον ρότορα, ώστε να δημιουργήσουμε την οπή στήριξης στο χέντρο του ρότορα. Σχεδιάζουμε την χυχλική διατομή στο Sketcher και στη συνέχεια από το παράθυρο καθορισμού του Extrude επιλέγουμε το ειχονίδιο 🞽 (Remove Material) για να δημιουργήσουμε την εσοχή στο εσωτερικό. Η εσοχή θα πρέπει να διαπερνά το κεντρικό σώμα του χυλίνδρου επομένως επιλέγουμε το ειχονίδιο 💷 (Through All). Το σχέδιο θα φαίνεται όπως στην Εικόνα 3.21.

## 3.8 Μοντελοποίηση εσοχών εδρασης πτερυγίων.

Για την ολοκλήρωση του μοντέλου θα χρειαστεί να δημιουργήσουμε τις εσοχές στις οποίες θα εφαρμόσουν τα πτερύγια. Ομοίως με πρίν, σχεδιάζουμε την κυκλική διατομή στο Sketcher και στη συνέχεια από το παράθυρο καθορισμού του Extrude επιλέγουμε το εικονίδιο 😃 (Specified Depth) όπου μπορούμε να καθορίσουμε το βάθος που θα εφαρμοστεί το Extrude καθώς και το 🖾 (Remove Material) για να δημιουργήσουμε



(α΄) Προεπισχόπηση μοντέλου για τη μοντελοποίηση της βάσης έδρασης πρώτου πτερυγίου.





(γ) Το μοντέλο μετά την ολοχλήρωση των τριών βάσεων έδρασης πτερυγίων.

Ειχόνα 3.19: Μοντελοποίηση των τριών βάσεων έδρασης πτερυγίων.



μοντελοποίηση της βάσης του στομίου.

(α΄) Προεπισχόπηση του μοντέλου για τη (β΄) Προεπισχόπηση του μοντέλου για τη μοντελοποίηση του χύριου σώματος στομίου.



(γ') Το μοντέλο μετά την ολοκλήρωση του κυρίως σώματος στομίου.

Εικόνα 3.20: Μοντελοποίηση του στόμιου στήριξης ρότορα.



 (α') Προεπισχόπηση του μοντέλου για τη μοντελοποίηση της οπής στήριξης.



 $(\beta')$  Το μοντέλο μετά την ολοκλήρωση της οπής στήριξης.

Ειχόνα 3.21: Μοντελοποίηση της οπής στήριξης.



(α') Προεπισχόπηση του μοντέλου για τη μοντελοποίηση μιας εχ των εσοχών στήριξης πτερυγίων.



(β') Το μοντέλο μετά την ολοχλήρωση των εσοχών στήριξης.

Εικόνα 3.22: Μοντελοποίηση εσοχών στήριξης πτερυγίων.

την εσοχή στο εσωτερικό. Η εσοχή θα πρέπει να διαπερνά το κεντρικό σώμα του κυλίνδρου μέχρι το νοητό άξονα συμμετρίας του κυλίνδρου. Το σχέδιο θα φαίνεται όπως στην Εικόνα 3.22.

## 3.9 Δημιουργία τομής Α.

Για να επιβλέψουμε το εσωτερικό του μοντέλου θα δημιουργήσουμε μια τομή. Επιλέγουμε το εικονίδιο <sup>III</sup> (View Manager) που βρίσκεται στην άνω μπάρα εργαλείων και εμφανίζεται το παράθυρο καθορισμού του View Manager. Επιλέγουμε από την καρτέλα Xsec → New για να δημιουργήσουμε την νέα τομή και την ονομάζουμε "Α". Κάνοντας διπλό click στην τομή "Α" εμφανίζεται το παράθυρο καθορισμού του Menu



(α΄) Παράθυρο κα- (β΄) Παράθυρο κα θορισμού του View θορισμού του Menu
 Manager.



(γ') Το μοντέλο μετά την ολοχλήρωση της τομής Α.

Εικόνα 3.23: Δημιουργία τομής Α.

Manager. Επιλέγουμε τα Planar, Single και ώς επίπεδο τομής το επίπεδο DTM1 είτε από τον τρισδιάστατο χώρο είτε από το Model Tree. Ολοκληρώνουμε την επιλογή μας με Done. Η διαδικασία παρουσιάζεται στην Εικόνα 3.23.

## 3.10 Ολοκληρωμένο τρισδιάστατο μοντέλο.

Το ολοκληρωμένο τρισδιάστατο μοντέλο απεικονίζεται στο Σχήμα 3.24. Στα επόμενα κεφάλαια παρουσιάζεται η ανάλυσή του με τη μέθοδο των Πεπερασμένων στοιχείων και η τοπολογική βελτιστοποίηση με τη χρήση του λογισμικού ABAQUS/CAE.



Ειχόνα 3.24: Τελιχό μοντέλο ρότορα.

## Κεφάλαιο 4

# Επίλυση σε ABAQUS/CAE.

## 4.1 Εισαγωγή

Το ABAQUS/CAE 6.12 αποτελεί ένα σύνολο εφαρμογών λογισμικού για την ανάλυση με την μέθοδο των πεπερασμένων στοιχείων και μηχανικής ανάλυσης με τη χρήση Η/Υ (Computer-aided Engineering). Αρχικά κυκλοφόρησε το 1978 από την εταιρεία SIMULIA και συνεχίζει να βελτιώνεται μέχρι και σήμερα . Στην παρούσα εργασία χρησιμοποιήθηκε η έκδοση 6.12, η οποία κυκλοφόρησε για πρώτη φορά το Μαίο του 2012 παρέχοντας στους χρήστες μεγάλο εύρος δυνατοτήτων με το εργαλείο σχεδιασμού της τοπολογικής βελτιστοποίησης (Topology Optimization) στο περιβάλλον εργασίας του προγράμματος. Το όνομα και το λογότυπο του λογισμικού αυτού βασίζονται στο παιδικό εκπαιδευτικό παιχνίδι άβακα (άβαξ) που σημαίνει "τραπέζι υπολογισμών". Το προιόν ABAQUS αποτελείται από τέσσερα βασικά προιόντα λογισμικού, τα οποία χρησιμοποιούν την γλώσσα προγραμματισμού ανοιχτού κώδικα Python για την παραμετροποίηση [3].

Το Abaqus/CAE (Computer Abaqus Environment) πρόχειται για ένα λογισμικό που χρησιμοποιείται τόσο για την μοντελοποίηση όσο και για την ανάλυση μηχανικών εξαρτημάτων και συναρμολογημάτων (preprocessing), καθώς και την οπτικοποίηση των αποτελεσμάτων απο την ανάλυση των πεπερασμένων στοιχείων. Το Abaqus/CFD (Computational Fluid Dynamics) πρόκειται για ένα λογισικό προσανατολισμένο στην Υπολογιστική Δυναμική Ρευστών το οποίο παρέχει προηγμένες υπολογιστικές δυνατότητες ρευστοδυναμκής. Το Abaqus/Standard αποτελεί ένα πρόγραμμα γενικής χρήσης με τις προαναφερθείσες δυνατότητες προσομοίωσης. Συχνά αναφέρεται και ώς implicit solver διότι στη μη γραμμική ανάλυση οι εξισώσεις επιλύονται με έναν έμμεσο (implicit) αλγόριθμο, σε συνδυασμό με τη μέθοδο Newton. Το Abaqus/Explicit ένα λογισμικό με εξειδικευμένη χρήση και κύρια εφαρμογή στη μη-γραμμική δυναμική ανάλυση των κατασκευών, ειδικά για δυναμικά φαινόμενα με πολύ μικρό χρόνο απόκρισης, όπως στην περίπτωση των κρουστικών φορτίων. Το λογισμικό πακέτο ABAQUS αποτελεί ένα κώδικα πεπερασμένων στοιχείων, που παρέχει τη δυνατότητα της προσομοίωσης πολλών φυσικών φαινομένων όπως:

- Στατική και δυναμική ανάλυση κατασκευών (Static/Dynamic Structure Analysis)
- Αχουστιχή
- Εδαφομηχανική (Soil Mechanics)
- Μεταφορά θερμότητας και μάζας (Heat Transfer and Mass Diffusion)
- Σύζευξη διαφόρων φυσιχών φαινομένων (Thermal-Stress Analysis, Coupled Thermal-Electrical Analysis), κ.α.

Κύριο χαρακτηριστικό του ABAQUS είναι η μη γραμμική, στατική και δυναμική ανάλυση των κατασκευών. Σήμερα βρίσκεται ανάμεσα στα κορυφαία προγράμματα που διατίθενται εμπορικά παγκοσμίως με εκτεταμένη χρήση στον ακαδημαικό τομέα. Το ABAQUS διαθέτει μεγάλο αριθμό υπορουτίνων, με τις οποίες ο χρήστης μπορεί να εισάγει στον κώδικα επιπλέον δυνατότητες όπως μοντελα προσομοίωσης της συμπεριφοράς υλικών, όπως μέταλλα, σύνθετα, πολυμερή, καουτσούκ, ενισχυμένο σκυρόδεμα,γεωτεχνικά υλικά κλπ. Στις περισσότερες αναλύσεις οι απαιτήσεις του προγράμματος σε δεδομένα εισαγωγής από τον χρήστη είναι η γεωμετρία, η συμπεριφορά του επιλεγμένου υλικού, οι οριακές συνθήκες και τα εφαρμοζόμενα φορτία.

Το ABAQUS/CAE μας δίνει τη δυνατότητα είτε να εισάγουμε προσχεδιασμένο μοντέλο από κάποιο τρισδιάστατο πρόγραμμα, είτε να το δημιουργήσουμε εξολοκλήρου μέσα σε αυτό. Στην παρούσα εφαρμογή θα εισάγουμε τον ρότορα, η σχεδίαση του οποίου παρουσιάστηκε στο προηγούμενο κεφάλαιο. Επιγραμματικά, τα στάδια της ανάλυσης του ρότορα είναι τα εξής:

- 1. Εισαγωγή/Δημιουργία μοντέλου.
- 2. Καθορισμός μηχανικών ιδιοτήτων.
- 3. Τοποθέτηση στο ενιαίο σύστημα συντεταγμένων.
- 4. Ορισμός είδους ανάλυσης.
- 5. Εφαρμογή οριαχών συνθηχών χαι φορτίσεων.
- 6. Ορισμός πλέγματος πεπερασμένων στοιχείων.
- 7. Δημιουργία εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης.

- 8. Υποβολή εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης.
- 9. Επισκόπηση αποτελεσμάτων.

Στο Παράρτημα Α΄ παρουσιάζεται αναλυτικά βήμα πρός βήμα μια απλή εφαρμογή για την κατανόηση της ανάλυσης μοντέλων στο ABAQUS/ CAE. Στην εφαρμογή αυτή παρουσιάζεται τόσο ο σχεδιασμός όσο και η επίλυση μιας γέφυρας στο ABAQUS/CAE. Τα βασικά βήματα παραμένουν τα ίδια αναλογικά σε κάθε εφαρμογή. Στα βήματα στα οποία παρουσιάζονται παρεκκλίσεις από την κλασσική μεθοδολογία, είτε εμφανίζουν ενδιαφέρον, αναφέρονται αναλυτικά στην επόμενη ενότητα.

## 4.2 Ανάλυση ρότορα στο ABAQUS/CAE

### 4.2.1 Ορισμός οριακών συνθηκών και φορτίσεων

Αρχικά, για να εισάγουμε το .stp αρχείο επιλέγουμε από την καρτέλα File→ Import → Part και βρίσκουμε τη θέση του αποθηκευμένου αρχείου. Το μοντέλο εισάγεται αυτόματα στον τρισδιάστατο χώρο και στο μενού Parts αναγράφεται το όνομα του αρχείου. Τα επόμενα τρία στάδια, συγκεκριμένα ο καθορισμός των μηχανικών ιδιοτήτων του ρότορα, η τοποθέτηση του ρότορα σε ένα ενιαίο σύστημα συντεταγμένων και το είδος της ανάλυσης, παραμένουν ίδια όπως



Εικόνα 4.1: Επίπεδα για τον καθορισμό των θέσεων περιστροφής.

αναφέρονται στην εφαρμογή του παραρτήματος. Καθότι, το υλικό του ρότορα είναι χάλυβας ορίζουμε την πυκνότητα 8000  $kg/m^3$ , το μέτρο ελαστικότητας Young 200  $10^9 Pa$  και το λόγο Poisson 0.3. Πρέπει να σημειωθεί ότι εφόσον θέλουμε να εφαρμόσουμε περιπτώσεις φόρτισης δεν μπορούμε να εφαρμόσουμε μια γενική στατική ανάλυση (Static, General) όπως στην εφαρμογή του παραρτήματος, αλλά μια ανάλυση Ιδιοτιμών (Static, Linear Perturbation). Για την εύκολη τοποθέτηση των δυνάμεων που αλλάζουν κατά την περιστροφή του ρότορα (0, 30, 45, 60, 90 μοίρες) δημιουργούμε τα επίπεδα της Εικόνας 4.1.

Το πέμπτο βήμα της ανάλυσης είναι η εφαρμογή των οριαχών συνθηχών και δυνάμεων. Θα εφαρμοστεί πάχτωση στο εσωτεριχό του ρότορα στο σημείο σύνδεσης του με την άτραχτο. Έτσι, επιλέγεται η επιφάνεια που φαίνεται στην Ειχόνα 4.2 και εφαρμόζεται μηδενιχή περιστροφή και μηδενιχή μετατόπιση πρός όλους τους άξονες. Στην συνέχεια θα δημιουργηθούν όλες οι δυνάμεις που θα χρησιμοποιηθούν στις διάφορες περιπτώσεις φόρτισης. Οι ροπές αχόμη και αν δεν αποτελούν φορτίσεις αυτό είναι το σημείο στο οποίο πρέπει να οριστούν, καθότι αποτελούν παράγοντες οι οποίοι προκαλούν μετατόπιση του σώματος. Όλες οι δυνάμεις που θα εφαρμοστούν παρουσιάζονται στην Εικόνα 4.3. Επομένως, εφαρμόζουμε τρία είδη φορτίσεων:



Εικόνα 4.2: Εφαρμογή οριακών συνθηκών.

- Ομοιόμορφη δύναμη κάθετη στην επιφάνεια (Pressure): Η δύναμη αυτή αντιπροσωπεύει τη δύναμη που ασκείται από τον αέρα στην επιφάνεια του ρότορα. Η δύναμη αυτή έχει μέτρο 100 N και φορά κάθετη στην επιφάνεια της Εικόνας 4.3(α'). Τόσο το μέτρο όσο και η φορά της παραμένουν σταθερά κατά την περιστροφή του ρότορα και δεν προκαλεί καμπτικές ροπές σε αυτόν.
- Έλξη επιφάνειας (Surface Traction): Το είδος της δύναμης αυτής χρησιμοποιείται για την απεικόνιση της βαρυτικής δύναμης των πτερυγίων όπως και της δύναμης πέδησης. Οι δυνάμεις αυτές ασκούνται στις επιφάνειες που συνδέουν το ρότορα με καθένα από τα πτερύγια. Στην Εικόνα 4.2(β') απεικονίζονται οι υπό φόρτιση επιφάνειες. Αξίζει να σημειωθεί ότι η φορά των βαρυτικών δυνάμεων αλλάζει κατά την περιστροφή του ρότορα. Έτσι, για να μελετηθεί όλο το εύρος της περιστροφής αρκεί να παγώσουμε πέντε χαρακτηριστικές θέσεις, στις 0, 30, 45, 60 και 90 μοίρες από τον κατακόρυφο άξονα. Ωστόσο, το μέτρο των δυνάμεων παραμένει σταθερό. Όσον αφορά τις δυνάμεις πέδησης ορίζονται με κατεύθυνση αντίθετη στην κίνηση για όλο το εύρος της περιστροφής. Καθότι, οι δυνάμεις αυτές αποτελούν τις κινητήριες δυνάμεις αναμένεται η εμφάνιση καμπτικών ροπών οι οποίες αλλάζουν ανάλογα με την θέση περιστροφής.

Για να εφαρμόσουμε τις φορτίσεις έλξης επιφάνειας επιλέγουμε ώς κατηγορία "Surface traction", κατά τη δημιουργία νέας δύναμης. Στο επόμενο παράθυρο που εμφανίζεται μπορούμε να καθορίσουμε το είδος της πρόσφυσης πάνω στην επιφάνεια. Επιλέγουμε General αντί για Shear, ενώ ταυτόχρονα επιλέγουμε μια ομοιόμορφη (Uniform) κατανομή της φόρτισης. Για να επιλέξουμε την φορά της δύναμης ορίζουμε ένα διάνυσμα με την επιλογή δύο σημείων από τον τρισδιάστατο χώρο. Τα σημεία αυτά ονομάζονται σημεία αναφοράς (Reference Points). Τα σημεία αυτά πρέπει να δημιουργηθούν είτε στο Assembly Module είτε στο Part Module, ώστε να αντιστοιχηθούν στο section μαζί με το υπόλοιπο μοντέλο και να αναγνωριστούν σαν μέρος αυτού. Επιλέγουμε από την καρτέλα Tools→Reference Point και επιλέγουμε τις συντεταγμένες του σημείου. Τέλος, ορίζουμε το μέτρο της δύναμης με σεβασμό στις μονάδες μέτρησης οι οποίες είναι  $N/m^2$ .

Καμπτικές ροπές (Moment): Οι καμπτικές ροπές είναι αποτέλεσμα των βαρυτικών δυνάμεων και δυνάμεων πέδησης και προκαλούν τη στρέψη του ρότορα, ανάλογα με τη θέση περιστροφής. Για να εφαρμόσουμε τις καμπτικές ροπές επιλέγουμε ώς κατηγορία "Moment", κατά τη δημιουργία νέας δύναμης. Στο επόμενο παράθυρο που εμφανίζεται, στα πεδία CM1, CM2 και CM3 εισάγουμε την τιμή της ροπής για κάθε άξονα (μονάδες Nm) και ώς επιφάνεια στην οποία θα ασκηθεί επιλέγουμε αυτήν της Εικόνας 4.3(β'). Παρατηρούμε ότι αν αφήνουμε ένα πεδίο κενό, εκχωρείται αυτόματα μια μηδενική ροπή στον αντίστοιχο άξονα. Ωστόσο, θα πρέπει να εισάχθεί τουλάχιστον ένα μη μηδενικό στοιχείο ώστε να προσδιοριστεί το φορτίο [12]. Οι ροπές σε αντίθεση με τις δυνάμεις απεικονίζονται με διπλά μώβ βέλη πάνω στον αντίστοιχο άξονα (βλ. Εικόνα 4.3(γ')).

Αξίζει να αναφερθεί ότι για να εφαρμόσουμε μια δύναμη έλξης επιφάνειας επιλέγουμε από το μενού δημιουργίας νέας δύναμης την κατηγορία Surface traction. Καθώς η δύναμη αυτή κατανέμεται ομοιόμορφα στην επιφάνεια επιλέγουμε στο επόμενο παράθυρο Uniform και General traction. Με το βέλος δίπλα από το vector ορίζουμε την κατεύθυνσή της, επιλέγοντας δύο σημεία είτε από τον τρισδιάστατο χώρο είτε πληκτρολογώντας τις συντεταγμένες τους. Στο κελί με την ένδειξη Magnitude ορίζουμε το μέτρο της δύναμης σε μονάδες  $N/m^2$  [11].

Για να καθορίσουμε τις καμπτικές ροπές επιλέγουμε από το μενού δημιουργίας νέας δύναμης την κατηγορία Moment. Στα κελιά με τις ενδείξεις CM1, CM2, CM3 καθορίζουμε τις συντεταγμένες της ροπής σε κάθε άξονα x, y, z, σε μονάδες Nm. Αν αφήσουμε κενό κάποιο από τα κελια αυτόματα το πρόγραμμα τα καλύπτει με μηδενικά. Στη συνέχεια μας ζητείται να επιλέξουμε το σημείο στο οποίο θα εφαρμοστεί η ροπή. Στο σημείο αυτό θα πρέπει να έχουν δημιουργηθεί στο Assembly Module τρία σημεία αναφοράς (Reference points), στο κέντρο κάθε πλαινής επιφάνειας που φαίνεται στην Εικόνα 4.3(β'), στα οποία θα εφαρμοστούν οι καμπτικές ροπές. Έτσι, επιλέγουμε από την κεντρική καρτέλα Tools→Reference point και επιλέγουμε από τον τρισδιάστατο χώρο το σημείο το οποίο θα αποτελέσει σημείο αναφοράς. Το σημείο αυτό επιλέγεται τυχαία καθώς θα μπορούσε να αποτελέσει οποιοδήποτε σημείο του χώρου. Μετά την δημιουργία των σημείων θα πρέπει να αναγάγουμε την επιφάνεια της Εικόνας 4.3(β') στο σημείο αναφοράς. Έτσι, το σημείο



(α΄) Εφαρμογή ομοιόμορφη δύναμη (β΄) Εφαρμογή έλξης επιφανείας κάθετη στην επιφάνεια (Pressure). (Surface Traction).



(γ) Εφαρμογή καμπτικών ροπών.

Εικόνα 4.3: Εφαρμογή των τριών ειδών φορτίσεων.

αυτό θα αποτελέσει το σημείο οδηγό για την κίνηση της επιφάνειας. Η διαδικασία αυτή γίνεται στο Interaction Module από την καρτέλα Constraints ή εναλλακτικά κάνοντας διπλό click στο εικονίδιο Constraints του Model Tree. Στη συνέχεια, επιλέγουμε Coupling→Kinematic και από τον τρισδιάστατο χώρο καθορίζουμε την επιφάνεια με το σημείο οδηγό της [13].

### 4.2.2 Ορισμός περιπτώσεων φόρτισης

Συνολικά, δημιουργήθηκαν είκοσι πέντε δυνάμεις: τρείς βαρυτικές δυνάμεις για κάθε πτέρυγα και σε καθεμιά από τις πέντε θέσεις περιστροφής, τρείς καμπτικές ροπές λόγω βαρύτητας σε κάθε πτέρυγα, τρείς δυνάμεις πέδησης σε κάθε πτέρυγα, τρείς καμπτικές ροπές λόγω δύναμης πέδησης, και τέλος η δύναμη αέρα. Στον Πίνακα 1.2 εμφανίζονται συγκεντρωτικά τα στοιχεία αυτά.

Οι δυνάμεις αυτές θα χρησιμοποιηθούν για να οριστούν οι περιπτώ-

σεις φόρτισης. Κατά την μοντελοποίηση δημιουργήθηκαν δέκα περιπτώσεις φόρτισης, σε κανονικές συνθήκες λειτουργίας και σε λειτουργία πέδησης, για καθεμιά απο τις πέντε θέσεις περιστροφής (βλ. Πίνακα 1.3).

Για να ορίσουμε τις περιπτώσεις φόρτισης επιλέγουμε από την χαρτέλα Load Case→ Manager και αφού την ονομάσουμε, πατάμε το εικονίδιο Continue. Από τα εικονίδια \* και <br/> , εισάγουμε ή αφαιρούμε αντίστοιχα, τις δυνάμεις οι οποίες θα αποτελέσουν την περίπτωση φόρτι-<br/>σης (Load Case). Από την καρτέλα Boundary Conditions επιλέγουμε την μοναδική οριακή συνθήκη που έχει δημιουργηθεί και την προσθέτουμε σε κάθε περίπτωση φόρτισης ξεχωριστά.

Στη συνέχεια, δημιουργούμε το πλέγμα πεπερασμένων στοιχείων όπως αναφέρεται στην εφαρμογή του παραρτήματος. Επιλέγουμε την ελεύθερη τεχνιχή πλεγματοποίησης με τετράεδρα στοιχεία. Παρατηρούμε ότι μόλις επιλεγεί η συγχεχριμένη τεχνιχή το μοντέλο χρωματίζεται ρόζ. Όσον αφορά τη διαχριτοποίηση επιλέγουμε ώς Seeds την τιμή 45. Δημιουργώντας έτσι 85.190 στοιχεία χαι 123.487 χόμβους.

Για την μοντελοποίηση της τοπολογικής εργασίας καθώς και την υποβολή της ακολουθούμε την ίδια διαδικασία με την εφαρμογή του Παραρτήματος Α΄. Ώς μεταβλητές σχεδιασμού επιλέχθηκαν ο όγκος και η ενέργεια παραμόρφωσης, με στόχο την ελαχιστοποίηση της ενέργειας παραμόρφωσης και περιορισμό την ποσοστιαία μείωση του αρχικού όγκου στο 30%.

Στο σημείο αυτό αξίζει να σημειωθεί ότι λόγω της γεωμετρίας του ρότορα, εφαρμόστηκε ένας γεωμετρικός περιορισμός ο οποίος καθόρισε τη συμμετρία του. Έτσι, στο Optimization Module επιλέγουμε από την χαρτέλα Geometric Restrictions→Rotational symmetry (Topology) χαι με ένα νοητό τετράγωνο μαρχάρουμε το μοντέλο, χαθορίζοντας έτσι την περιοχή στην οποία θα εφαρμοστεί ο περιορισμός συμμετρίας. Στο παράθυρο που εμφανίζεται, ορίζουμε ώς άξονα συμμετρίας τον άξονα 3, ενώ στο χελί "Repeating segment size (degrees)" πληχτρολογούμε την γωνία σε μοίρες, (εδώ 120 μοίρες) που προσδιορίζει το μέγεθος του επαναλαμβανόμενου τμήματος. Η τιμή αυτή θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 2°. Η εισαγωγή περιορισμός συμμετρίας στο μοντέλο μπορεί να αυξήσει σημαντικά την ταχύτητα με την οποία το ABAQUS/CAE θα φτάσει στην βελτιστοποιημένη δομή. Για να εφαρμοστεί ο συγχεχριμένος περιορισμός δεν είναι αναγκαίο να είναι συμμετρικό το πλέγμα πεπερασμένων στοιχείων πρίν να εχτελεστεί η τοπολογική βελτιστοποίηση. Αντίθετα, στην περίπτωση βελτιστοποίησης σχήματος, το πλέγμα θα πρέπει να είναι συμμετρικό πρίν αρχίσει η βελτιστοποίηση για να επιτραπεί στο ABAQUS/CAE να εντοπίσει τους συμμετριχούς χόμβους χαι να διατηρήσει τη συμμετρία τους κατά την μετακίνηση των επιφανειακών **χόμβων** [18].

#### 4.3 Αποτελέσματα

Ο αλγόριθμος τοπολογικής βελτιστοποίησης ολοκληρώθηκε σε 44 επαναλήψεις (Design cycle) ενώ χρησιμοποιήθηχαν 381606 μεταβλητές. Για το πλέγμα πεπερασμένων στοιχείων δημιουργήθηκαν 85190 τετράεδρα στοιχεία και 123487 κόμβοι. Για να εξαχθεί το αποτέλεσμα της τοπολογικής βελτιστοποίησης χρειάστηκε ο υπολογιστικός χρόνος των 8 ωρών. Από το Visualisation Module μπορούμε να επιβλέψουμε τα αποτελέσματα και συγκεκριμένα την κατανομή των τάσεων von Mises, με τους αντίστοιχους χρωματισμούς, πάνω στο μοντέλο καθώς και την έγχρωμη των τάσεων von Mises. κλίμακα όπου φαίνεται στην Εικόνα 4.4. Στη Ει-

S, Mises (Avg: 75%)
+2.775e+04
+2.543e+04
+2.081e+04
+1.850e+04 +1.618e+04
+1.387e+04
+1.156e+04
+6.936e+03
+4.624e+03
+2.247e-14

Εικόνα 4.4: Κλίμακα

χόνα 4.5 φαίνεται η χατανομή των τάσεων στο μοντέλο πρίν χαι μετά την αφαίρεση του υλιχού. Η μέγιστη τιμή που εμφανίζεται στο μοντέλο είναι 2.342 10<sup>4</sup> Pa και βρίσκεται στη συναρμογή της βάσης έδρασης των πτερυγίων με το χύριο σώμα του ρότορα. Παρατηρούμε ότι μετά την τοπολογική βελτιστοποίηση το μοντέλο εξακολουθεί να κυμαίνεται σε χαμηλά επίπεδα της κλίμακας των τάσεων παρά την αφαίρεση υλικού κάτι που οδηγεί στο συμπέρασμα μίας επιτυχημένης τοπολογικής βελτιστοποίησης.



Εικόνα 4.5: Κατανομή τάσεων von Mises πρίν (αριστερά) και μετά (δεξιά) την αφαίρεση υλικού.

## Κεφάλαιο 5

# Μοντελοποίηση σε Creo Parametric

#### Εισαγωγή 5.1

Το Creo αποτελεί μια οικογένεια λογισμικών τρισδιάστατου σχεδιασμού που αναπτύχθηκε απο την εταιρεία PTC. Το Creo αποτελείται από εννέα λογισμικά ένα εκ των οποίων είναι το Creo Parametric. Κάθε λογισμιχό αποτελείται από μια σειρά εφαρμογών χαι δυνατοτήτων για την ανάπτυξη προιόντων. Το Creo Parametric παρέχει όλες της δυνατότητες του Pro/ Engineer με την προσθήχη της δυνατότητας ανάπτυξης προιόντων με περίεργες γεωμετρίες, μέσα απο την εφαρμογή Free-Style . Η εφαρμογή αυτή παρέχει την δυνατότητα στο χρήστη να δημιουργήσει υψηλής ποιότητας παραμετρικές επιφάνειες και ελεύθερα σχήματα, εύκολα και γρήγορα. Η εταιρεία PTC άρχισε να αναπτύσσει το Creo το 2009 και τελικά κυκλοφόρησε τον Ιούνιο του 2011 [4].

#### Βασική ιδέα σχεδιασμού 5.2

Από τα αποτελέσματα της τοπολογικής βελτιστοποίησης οι μηχανικοί παίρνουν μία πρώτη ιδέα για την μορφή του προιόντος, κατασκευής ή εξαρτήματος. Στη γενική αυτή ιδέα παρουσιάζεται η γεωμετρία του μοντέλου όσον αφορά τις περιοχές που θα καλύπτονται από υλικό και αυτές που μένουν κενές. Ωστόσο, τα αποτελέσματα όπως εξάγονται από το λογιμικό CAE επιδέχονται αλλαγές και βελτιστοποιήσεις τις οποίες είναι σε θέση αποτελεσμάτων του λογιμσιχού να επιλέξει ο μηχανικός σύμφωνα με την



Εικόνα 5.1: Εισαγωγή των CAE  $\sigma\tau o$  Creo Parametric.

εμπειρία του. Στο πρός εξέταση μοντέλο του ρότορα της παρούσας εργασίας το τελικό μοντέλο δεν αποτελεί πιστή αποτύπωση αλλά μια προσπάθεια αποτύπωσης της γενικής γεωμετρίας του μοντέλου. Συγκεκριμένα, το πάχος του εσωτερικού κυλίνδρου θεωρήθηκε μικρό έτσι κατά την μοντελοποίηση του αυξήθηκε η αντίστοιχη διάμετρος.

Η βασική ιδέα για την εύχολη και γρήγορη μοντελοποίηση του ρότορα είναι η εκμετάλλευση της αξονικής συμμετρίας του. Παρατηρούμε, ότι αν διαιρέσουμε τον ρότορα σε τρία ίσα μέρη και μοντελοποιήσουμε το ένα εκ των τριών θα μπορέσουμε στη συνέχεια να αντιγράψουμε την γεωμετρία αυτή ώς πρός τον άξονα συμμετρίας, δημιουργώντας έτσι το επιθυμητό στερεό. Για να αποκτήσουμε άλλο ένα εργαλείο χειρισμού "τεμαχίζουμε" το  $\frac{1}{3}$  στο μισό παίρνοντας έτσι το  $\frac{1}{6}$  του συνολικού ρότορα δημιουργώντας έτσι τον σχελετό πάνω στον οποίο θα χτίσουμε το μοντέλο.

## 5.3 Μοντελοποίηση σκελετού

Αρχικά, εισάγουμε το αρχείο .obj στο Creo Parametric και δημιουργούμε δύο επίπεδα (βλ. Εικόνα 5.4) τα οποία περικλείουν το  $\frac{1}{6}$  του αρχικού μοντέλου του ρότορα (βλ. Εικόνα 5.2). Με την εντολή Trim Γιουργούμε μια τομή στο μοντέλο και επιλέγουμε το κομμάτι το οποίο θέλουμε να κρατήσουμε. Από τον τρισδιάστατο χώρο το ρόζ βέλος υποδεικνύει στο χρήστη το κομμάτι το οποίο



Εικόνα 5.2: Σκελετός μοντέλου.

πρόχειται να παραμείνει. Ολοχληρώνουμε και αποθηχεύουμε το αρχείο.

Στη συνέχεια, παρατηρούμε ότι στα αποτελέσματα που εξήλθαν από το το ABAQUS/CAE υφίστανται επιφάνειες οι οποίες παραμένουν αμετάβλητες, λόγω των περιορισμών που τέθηκαν κατά τον ορισμό της τοπολογικής εργασίας. Οι επιφάνειες αυτές μπορούν να αντιγραφούν από το αρχικό μοντέλο, πρίν υποστεί τη βελτιστοποίηση, για να αποτελέσουν επι-



φάνειες οδηγούς. Έτσι, επιλέγουμε Ειχόνα 5.3: Αμετάβλητες επιφάαπό το μενού Model-Published Geometpycieς από το μοντέλο πρίν την τοκαι στη συνέχεια τις επιφάνειες της πολογική βελτιστοποίηση. Ειχόνας 5.3. Ολοκληρώνουμε με ΟΚ.



(α') Δημιουργία επιπέδου 1. (β') Δημιουργία επιπέδου 2.

Εικόνα 5.4: Δημιουργία επιπέδων 1 και 2.



(α') Δημιουργία διατομής1. (β') Δημιουργία Extrude 1.

Εικόνα 5.5: Δημιουργία Revolve και Extrude 1.

Στη συνέχεια δημιουργούμε ένα συναρμολόγημα (Assembly) στο οποίο εισάγουμε το αρχείο του σχελετού του μοντέλου, το αρχιχό μοντέλο από το οποίο αντιγράψαμε τη γεωμετρία χαι το αρχείο στο οποίο θα δημιουργήσουμε το μοντέλο του βελτιστοποιημένου ρότορα. Σε ένα χαινούργιο Sketch το βα δημιουργήσουμε τη διατομή της Ειχόνας 5.5(α') την οποία στη συνέχεια θα προεχτείνουμε με την εντολή Revolve το γύρω από τον άξονα συμμετρίας του ρότορα μεταξύ των επιπέδων DTM1 χαι DTM2. Κάνοντας χρήση της αντεγραμμένης γεωμετρίας του αρχιχού ρότορα δημιουργούμε ένα εχολαπτώμενο Sketch το οποίο χαι προεχτείνουμε με την εντολή Extrude μέχρι την επόμενη επιφάνεια που θα συναντήσει, όπως φαίνεται στην Ειχόνα 5.5(β').

Για να διαμορφωθεί η εσωτερική επιφάνεια του σκελετού θα ακολουθήσει μια σειρά από Sketch των οποίων θα γίνει η προβολή πάνω σε



Εικόνα 5.6: Επιφάνεια στην οποία θα γίνει η προβολή 2.

επιφάνειες και θα ενωθούν με καμπύλες, δημιουργώντας έτσι μια κλειστή διατομή την οποία στη συνέχεια θα επιλέξουμε για να αφαιρέσουμε υλικό από το εσωτερικό του σκελετού. Επομένως, σε δύο διαφορετικά Sketch δημιουργούμε δύο καινούργιες διατομές που φαίνονται στις Εικόνες 5.6 (α') και (γ'). Οι διατομές αυτές στην συνέχεια με την εντολή Project  $\approx$  θα προβληθούν πάνω στις επιφάνειες που χρωματίζονται πράσινες στις Εικόνες 5.6 (β') και (δ') αντίστοιχα.

Στη συνέχεια, ακολουθεί μια σειρά από τέσσερα Sketch όπου θα σχεδιαστούν διατομές στα δύο πλευρικά επίπεδα του σκελετού, DTM1 και DTM2 διαμορφώνοντας έτσι όλη την πληροφορία για τον καθορισμό της γεωμετρίας του (βλ Εικόνα 5.7). Για να δημιουργήσουμε καμπύλες αρκεί να επιλέγουμε το εικονίδιο ~ και από την καρτέλα Placement επιλέγουμε τις επιφάνειες που οριοθετούν την καμπύλη. Επίσης, από την καρτέλα Ends Conditions επιλέγουμε το σημείο που θα ξεκινήσει και αυτό που θα σταματήσει η καμπύλη. Στις Εικόνες 5.8 (α') και (β') παρουσιάζεται η δημιουργία των καμπυλών 1 και 2, οι οποίες έχουν τις
ίδιες επιφάνειες οριοθέτησης τους. Οι χρωματισμένες με πράσινο επιφάνειες αποτελούν τις επιφάνειες αρχής (βλ. Εικόνα 5.8 (α')) και τέλους (βλ. Εικόνα 5.8 (β')). Με τις καμπύλες 1 και 2 ενώνονται η διατομή 6 με την 5 από διαφορετικά σημεία. Πρέπει να αναφέρουμε ότι τα ρόζ βέλη υποδειχνύουν την χατεύθυνση στην οποία θα χινηθεί η χαμπύλη ορίζοντας το σημείο εχχίνησης χαι τερματισμού. Όμοια δημιουργείται η καμπύλη 3 με την διαφορά ότι εδώ χρησιμοποιούνται 3 σημεία για να ενώσουν τη διατομή 6 με την προβολή 2 και τη διατομή 5 (βλ. Εικόνα 5.8 (γ')). Τέλος, οι χαμπύλες 4 και 5 ενώνουν τη διατομή 6 με την προβολή 2 όπως φαίνεται στις Εικόνες 5.8 (δ') και (ε').

Αφού ενώσουμε τις διατομές με τις χαμπύλες παρατηρούμε την χλειστή διατομή που δημιουργείται, με την οποία στη συνέχεια κάνοντας χρήση της εντολής Boundary Blend 🧟 επιδιώχουμε να δημιουργήσουμε επιφάνεια. Κρατώντας πατημένο το πλήχτρο cntl του πληχτρολογίου επιλέγουμε καθεμιά καμπύλη ξεχωριστά και εφαρμόζουμε το Boundary Blend. Οι επιλεγμένες χαμπύλες φαίνονται στην Ειχόνα 5.9. Στο σημείο αυτό το Creo έχει πλέον ολοκληρώσει την δημιουργία των επιφανειών αλλά για να βεβαιωθούμε ότι δεν έχει δημιουργήθεί χανένα χενό μεταξύ τους αλλά αποτελούν μια κλειστή επιφάνεια οφείλουμε να εφαρμόσουμε την εντολή Merge, όπου ουσιαστικά καθορίζονται οι συναρμογές των επιφανειών. 🔄 .

Στη συνέχεια, επεκτείνουμε ελαφρώς την επιφάνεια παραπλεύρως ώστε να είμαστε σίγουροι για τις συναρμογές της στο τελικό βήμα της μοντελοποίησης όταν θα αντιγράψουμε το σχελετό, ώς πρός τον άξονα συμμετρίας για να δημιουργήσουμε το μοντέλο. Έτσι, επιλέγουμε το ειχονίδιο (Extend) και με το ποντίκι προεκτείνουμε τις επιφάνειες της Εικόνας 5.10. Τέλος, θα πρέπει να αφαιρέσουμε υλικό από το εσωτερικό της το εσωτερικό της επιφάνειας. επιφάνειας. Αυτό είναι δυνατό με την



Εικόνα 5.10: Αφαίρεση υλικού από

εντολή Solidify 🖾 . Από το παράθυρο χαθορισμού ορίζουμε άν θέλουμε να αφαιρέσουμε ή να προσθέσουμε υλικό στην επιφάνεια που έχουμε δημιουργήσει. Συγκεκριμένα, επιλέγουμε το εικονίδιο 💋 για να αφαιρέσουμε υλικό από το εσωτερικό της επιφάνειας. Ακολουθούμε την ίδια διαδιχασία για να δημιουργήσουμε την επιφάνεια της βάσης όπως φαίνεται στην Ειχόνα 5.12.

Στη συνέχεια, θα δημιουργήσουμε την εσοχή στη βάση προεκτείνοντας το Sketch 8. Η εσοχή προεχτείνεται μέχρι την επόμενη επιφάνεια επιλέγοντας το ειχονίδιο 🗮 (Up to next surface) και το αποτέλεσμα φαίνεται



Εικόνα 5.7: Δημιουργία διατομών 4-8.



Εικόνα 5.8: Δημιουργία καμπυλών που ενώνουν τις διατομές.



(a') Dhmiourgia tou Boundary (b') Dhmiourgia tou Merge. Blend 1.

Εικόνα 5.9: Δημιουργία της εσωτερικής επιφάνειας.



Εικόνα 5.11: Δημιουργία επέκτασης επιφάνειας (Extend).



(a) Dhilourgia tou Boundary (b) Dhilourgia tou Blend 2. Solidify.

Ειχόνα 5.12: Δημιουργία της επιφάνειας στη βάση.



(α') Δημιουργία του Extrude 2.





(γ΄) Δημιουργία του Extrude 3.



στην Ειχόνα 5.13(α'). Αχολουθούν οι εντολές Mirror M και Extrude για την ολοχλήρωση του σχελετού. Έτσι, από το παράθυρο χαθορισμού του Mirror επιλέγουμε το επίπεδο DTM2 ως πρός το οποίο θα υλοποιηθεί το χαθρέφτισμα. Το αποτέλεσμα της εντολής φαίνεται στην Ειχόνα 5.13(β'). Τέλος, σε ένα νέο Sketch εχολαπτώμενο στο Extrude σχεδιάζουμε τη διατομή της τρύπας η οποία επιλέγουμε να διαπεράσει όλες τις επιφάνεις που θα συναντήσει με το ειχονίδιο (Through All). Το τελιχό μοντέλο του σχελετού φαίνεται στην Ειχόνα 5.13(γ').

### 5.4 Δημιουργία τελικού μοντέλου ρότορα

Με την ολοχλήρωση της δημιουργίας του σχελετού μπορούμε εύχολα να δημιουργήσουμε το τελιχό μοντέλο του ρότορα αντιγράφοντας τη γεωμετρία του σχελετού αξονιχά. Το μοντέλο θα πρέπει να εισαχθεί στο πρόγραμμα ABAQUS/CAE χαι να εφαρμοστούν οι ίδιες φορτίσεις χαι ορια-



Ειχόνα 5.14: Χρήση σχελετού για αντιγραφή γεωμετρίας.



Εικόνα 5.15: Ολοκληρωμένο μοντέλο τοπολογικά βελτιστοποιημένου ρότορα.

κές συνθήκες, ώστε να μπορέσουμε να επιβλέψουμε την κατανομή των τάσεων σε αυτό. Το τελικό μοντέλο όπως αυτό θα εισαχθεί στο λογισμικό CAE για την επαλήθευσή του φαίνεται στη Εικόνα 5.15.

# Κεφάλαιο 6

# Επαλήθευση βελτιστοποίησης στο ABAQUS/CAE.

## 6.1 Εισαγωγή

Η τοπολογική βελτιστοποίηση μέσω του ABAQUS/CAE δίνει μια πρώτη ιδέα στο χρήστη για το πώς θα μπορούσε να είναι η γεωμετρία του βελτιστοποιημένου μοντέλου. Έτσι, κατά την μοντελοποίηση σε κάποιο τρισδιάστατο πρόγραμμα, στη περίπτωση μας το Creo Parametric, ο χρήστης μπορεί να δοχιμάσει διάφορες πιθανές γεωμετρίες του τελιχού μοντέλου. Στη συνέχεια, θα πρέπει να γίνει η επαλήθευση του μοντέλου αυτού εφαρμόζοντας τις ίδιες φορτίσεις, οριαχές συνθήχες, ιδιότητες υλιχού χαθώς και ιδιότητες πλέγματος πεπερασμένων στοιχείων. Η διαφορά είναι ότι στο στάδιο της επαλήθευσης δεν θα υποβληθεί πρός ανάλυση μια διαδιχασία τοπολογιχής βελτιστοποίησης αλλά μια εργασία απλής ανάλυσης (βλ. Παράρτημα Γ).

### 6.2 Αποτελέσματα

Για την ολοχλήρωση της ανάλυσης χρησιμοποιήθηκαν, για το πλέγμα πεπερασμένων στοιχείων, 44.319 τετράεδρα στοιχεία (45 Seeds) και ελεύθερη τεχνική πλεγματοποίησης, όπως και στο αρχικό μοντέλο. Μόλις ολοκληρωθεί η ανάλυση μπορούμε να επιβλέψουμε τα αποτελέσματά της, κάνοντας δεξί click στο μενού Jobs από το Model Tree και επιλέγοντας Results. Αυτόματα εισαγόμαστε στο Visualization Module. Μπορούμε να δούμε τυχόν μετατοπίσεις στο παραμορφωμένο σώμα επιλέγοντας το εικονίδιο

S, Mises
(Avg: 75%)
+2.420e+04
+2.218e+04
+2.016e+04
+1.815e+04
+1.613e+04
+1.411e+04
+1.210e+04
+1.008e+04
+8.066e+03
+6.049e+03
+4.033e+03
+2.017e+03
+3.873e-01

Ειχόνα 6.1: Κλίμαχα τάσεων von Mises στο βελτιστοποιημένο μοντέλο.

καθώς και την κατανομή των τάσεων von Mises, χρωματίζοντας αντίστοιχα το μοντέλο, με το εικονίδιο h κλίμακα των τάσεων φαίνεται στην Εικόνα 6.1. Στον τρισδιάστατο χώρο το μοντέλο εμφανίζεται παραμορφωμένο λόγω του υψηλού συντελεστή κλίμακας (scale factor) που εφαρμόζεται από το ABAQUS/ CAE ώστε να είναι έντονα κατανοητό από τον χρήστη το αποτέλεσμα της παραμόρφωσης. Στο συγκεκριμένο μοντέλο ο συντελεστής κλίμακας (Deformation Scale Factor) είναι της τάξεως του 1.159 10<sup>7</sup>. Η μέγιστη τιμή που εμφανίζεται στο μοντέλο είναι 1.571 10<sup>4</sup> Pa και βρίσκεται στη βάση έδρασης των πτερυγίων. Η μέγιστη αυτή τάση είναι μικρότερη από αυτήν κατά την τοπολογική βελτιτοποίηση. Παρατηρούμε ότι η κατανομή των τάσεων του μοντέλου βίσκεται σε ικανοποιητικά χαμηλά επίπεδα χωρίς να εμφανίζει σημεία έντονης καταπόνησης. Όπως και οι παραμορφώσεις του μοντέλου σε αντιδιαστολή με το απαραμόρφωτο είναι πολύ μικρές όπως φαίνεται στην Εικόνα 6.2.



Εικόνα 6.2: Κατανομή τάσεων von Mises (αριστερά) και το παραμορφωμένο σε αντιδιαστολή με το απαραμόρφωτο μοντέλο (δεξιά).

# Κεφάλαιο 7

# Συμπεράσματα

Η τοπολογική βελτιστοποίηση είναι μια πρόσφατα αναδυόμενη τεχνική που παρέχει στους μηχανικούς σχεδιασμού τις αρχικές έννοιες για την διάταξη της δομής των υπό εξέταση μοντέλων-κατασκευών. Όμως, επακόλουθη ανάλυση και βελτιστοποίηση του μοντέλου απαιτείται για να εξελιχθεί από μια αρχική ιδέα στην λεπτομερή τελική μορφή. Στην παρούσα εργασία παρουσιάζεται αυτή η διαδικασία σχεδιασμού και ανάλυσης του μοντέλου του ρότορα. Ο ρότορας αποτελεί ένα από τα βαρύτερα εξαρτήματα μιας ανεμογεννήτριας, λόγω του υλικού από το οποίο είναι κατασκευασμένος, με μεγάλο κόστος κατά την μεταφορά του. Σκοπός της παρούσας εργασίας είναι η αφαίρεση υλικού από τον ρότορα, για τη μείωση του βάρους όσο και του κόστους παραγωγής του, χωρίς την μείωση της αντοχής του σε φορτίσεις.

Με την ολοκλήρωση της επαλήθευσης του ρότορα κλείνει ο κύκλος της βελτιστοποίησης του. Το ABAQUS/CAE παρέχει στον χρήστη την δυνατότητα επίβλεψης των αποτελεσμάτων σε μια κλίμακα τάσεων von Mises τόσο κατά την τοπολογική βελτιστοποίηση (βλ. Εικόνα 7.1(α')) όσο και κατά την επαλήθευση του τοπολογικά βελτιστοποιημένου μοντέλου (βλ. Εικόνα 7.1(β')). Παρατηρούμε ότι και στις δύο περιπτώσεις οι υψηλότερες τάσεις που εμφανίζονται στο μοντέλο είναι της τάξης των 10<sup>4</sup>. Συγκεκριμένα, στο τοπολογικά βελτιστοποιημένο μοντέλο είναι 2.342  $10^3$  ενώ στο επαληθευμένο μοντέλο εμφανίζονται μειωμένες στα 1.571  $10^3$  Pa. Έτσι, επιτεύχθηκε η μείωση του όγκου του ρότορα στο 30% του αρχικού διατηρώντας την αντοχή του στις φορτίσεις.

Η διαδικασία που παρουσιάζεται στην παρούσα εργασία μπορεί να εφαρμοστεί σε μεγάλο φάσμα εξαρτημάτων και κατασκευών. Με την διαδικασία της τοπολογικής βελτιστοποίησης συρρικνώνεται ο χρόνος σχεδιασμού προιόντων, καθώς επιτρέπει στους μηχανικούς να γνωρίζουν εξ αρχής τις κατασκευάσιμες δομές πάνω στις οποίες θα επιφέρουν στη συνέχεια τις βελτιώσεις τους. Η τοπολογική βελτιστοποίηση εφαρμόζεται ευρέως στην αεροναυπηγική και στη αυτοκινητοβιομηχανία, αλλά και τα



(α') Στο τοπολογικά βελ- (β') Στο επαληθευμένο μοτιστοποιημένο.. ντέλο.

Εικόνα 7.1: Κλίμακα τάσεων von Mises.

τελευταία χρόνια στην εμβιομηχανική και την αρχιτεκτονική ώς εργαλείο αποτύπωση αρχικού σχεδιασμού. Άλλες εφαρμογές της τοπολογικής βελτιστοποίησης είναι ανάλυση βέλτιστης ροής, ανάπτυξη και σχεδιασμός δομών που μπορούν να χρησιμοποιηθούν ώς εύκαμπτοι μικρομηχανισμοί (MEMS: Micro Electro Mechanical Systems) και ως μικροδομές για υλικά με αρνητικό λόγο Poisson.

# Παράρτημα Α΄

# Απλή μοντελοποίηση στο ABAQUS/CAE.

Για να γίνει κατανοητή η διαδικασία που ακολουθήθηκε στην παρούσα διπλωματική για την ανάλυση, επίλυση κι επαλήθευση του τοπολογικά βελτιστοποιημένου ρότορα, παρουσιάζεται αναλυτικά, στο κεφάλαιο αυτό, η εφαρμογή μιας γέφυρας. Οι διαστάσεις είναι προσεγγιστικές καθώς σημαντική είναι η παρουσίαση των βημάτων και όχι αυτή καθαυτή η κατασκευή. Στην παρούσα εφαρμογή η γέφυρα μοντελοποιήθηκε στο ABAQUS/CAE για λόγους εκπαιδευτικούς. Εκκινούμε



Εικόνα Α΄.1: Αρχικό παράθυρο κατά την εκκίνηση του ABAQUS/CAE.

το ABAQUS/CAE και το αρχικό παράθυρο εμφανίζεται. Πρίν οποιαδήποτε ενέργεια είναι σημαντικό να ορίσουμε το Working Directory, από την καρτέλα File → Set Working Directory και επιλέγουμε τον φάκελο στον οποίο θα αποθηκεύονται όλα τα αρχεία του ABAQUS, διαφορετικά το πρόγραμμα θα αποθηκεύει τα αρχεία σε θέσεις προεπιλεγμένες από την εγκατάσταση του προγράμματος. Παρατηρούμε ότι στο Model Tree καταγράφονται μια σειρά ενεργειών/βημάτων οι οποίες αποτελούν τον οδηγό για την μοντελοποίηση του προβλήματος. Επίσης, προεκτείνοντας το εικονίδιο Module Pat από το βέλος στα δεξιά, εμφανίζονται οι ενέργειες/βήματα σε τίτλους, ώστε ο χρήστης να μπορεί να επιλέξει σε ποιό βήμα θέλει να μεταφερθεί. Με την επιλογή του βήματος, είτε από το Model Tree είτε από το Module, μεταφέρεται στα διάφορα περιβάλλοντα εργασίας με την εκάστοτε Μπάρα Εργαλείων (Toolbox Area) η οποία είναι διαφορετική για το καθένα από αυτά.

#### Α΄.0.1 Δημιουργία εξαρτήματος.

Αφού έχουμε ανοίξει το βασικό παράθυρο του ABAQUS/CAE και αφού έχουμε ορίσει το Working Directory, προχωράμε στη σχεδίαση του πρώτου Sketch. Ελέγχουμε το Module να είναι ορισμένο ώς Part Module Parts στο Model Tree.

Το παράθυρο Create Part (βλ. Εικόνα Α'.3) εμφανίζεται παρέχοντας στο χρήστη τη δυνατότητα επιλογής του ονόμα του εξαρτήματος που θα δημιουργηθεί και των ιδιοτήτων του. Επιλέγουμε 3D, Deformable και Solid, καθώς θέλουμε να δημιουργήσουμε ένα τρισδιάστατο, παραμορφώσιμο στερεό. Η τιμή στο κελί Approximate size χρησιμοποιείται από το ABAQUS/CAE για να υπολογίσει το μέγεθος του πλέγματος στο φύλλου εργασίας του Sketcher. Η τιμή αυτή θα πρέπει να είναι μεγαλύτερη από την μέγιστη διάσταση του τελιχού μοντέλου που θέλουμε να δημιουργήσουμε διαφορετικά, το υπό σχεδίαση μοντέλο θα βγεί εκτός του σχεδιαστικού πλέγματος και η πληροφορία

Ειχόνα A'.2: Model Tree .

⇔ Create Part	<b>—X</b> —
Name: bridge_examp	ıld
Modeling Space	
lanar 💿 3D 💿 2D Planar	Axisymmetric
Туре	Options
Oeformable	
Discrete rigid	None available
Analytical rigid	None available
Eulerian	
Base Feature	
Shape Type	
Solid  Extrus	sion
Shell Revol	lution
Wire	P
Point	
Approximate size: 200	)
Continue	Cancel
ώνα Α΄ 3. Π	αράθυρο χα

ρισμού εξαρτήματος..

του θα χαθεί. Μετά τη δημιουργία του εξαρτήματος (Part), μπορούμε να το μετονομάσουμε, να αλλάξουμε το χώρο εργασίας καθώς και τον τύπο της μοντελοποίησης χωρίς όμως να έχουμε τη δυνατότητα να αλλάξουμε τα βασικά χαρακτηριστικά του. Ολοκληρώνουμε με Continue... Το ABAQUS/CAE μας μεταφέρει σε ένα διαφορετικό παράθυρο που ονομάζεται Sketcher ώστε να σχεδιάσουμε τη διατομή της οποίας στη συνέχεια θα επιλέξουμε το βάθος, περνώντας έτσι στις τρείς διαστάσεις. Από την μπάρα εργαλειών επιλέγουμε το ειχονίδιο Rectangular) για να δημιουργήσουμε ορθογώνια παραλληλόγραμμη διατομή που αποτελεί την βάση της γέφυρας. Για την προσθήχη διαστά-



Εικόνα Α΄.4: Σχεδίαση διατομής στο Sketch 1.

σεων στη διατομή επιλέγουμε το ειχονίδιο 🖍 (Add dimension) χαι την πλευρά την οποία θέλουμε να διαστασιολογήσουμε. Η τιμή ζητείται στην Prompt Area χαι επιβεβαιώνουμε την επιλογή πατώντας το μεσαίο click ή εναλλαχτιχά Done, από την περιοχή μηνυμάτων (Prompt Area)

Στην περίπτωση λάθους μπορούμε να αναιρέσουμε την τελευταία ενέργεια με το εικονίδιο **?** (Undo Tool) είτε να σβήσουμε συγκεκριμένες διατομές χρησιμοποιώντας το **?** (Delete tool).

Το Sketcher εισάγει από μόνο του τους περιορισμούς καθετότητας και οριζοντιότητα, όπως παρατηρείται απο το τετράγωνο σύμβολο στις τέσσερις γωνίες του ορθογωνίου και απο το Ή (Horizontal) που αναγράφεται

💠 Edit Feature 🛛 🛃
ID: 1
Name: Solid extrude-1
Parameters
Depth: 📘
Sketches
Section: 🥖
Regenerate on OK
OK Apply Cancel

'Η' (Horizontal) που αναγράφεται Ειχόνα Α΄.5: Παράθυρο χαθορισμού πάνω σε μια απο τις τέσσερις της τρίτης διάστασης της διατομής. πλευρές, αντίστοιχα.

Μετά την ολοχλήρωση του Sketcher εμφανίζεται το παράθυρο καθορισμού Edit Feature δίνοντας την τρίτη διάσταση της διατομής που δημιουργήσαμε, το βάθος (Depth). Δίνουμε την τιμή του βάθους και επιλέγουμε OK. Με την επιβεβαίωση μεταφερόμαστε αυτόματα στον τρισδιάστατο χώρο εργασίας και παρατηρούμε ότι στο Model Tree, στο μενού Parts, κάτω από το όνομα του μοντέλου, έχουν προστεθεί το χαρακτηρι-



Εικόνα Α΄.6: Σχεδίαση διατομής στο Sketch2.

🖶 Edit Feature	
ID: 2	
Name: Solid extrude-2	
Parameters	
Depth: 50	
Elin extrude direction	⊡ <u>Model-1</u>
	🗏 📙 Parts (1)
Keep internal boundaries	bridge_example
- Skatchar	😑 📇 Features (3)
Sketches	😑 Solid extrude-1
Section:	Section Sketch
	😑 Solid extrude-2
Regenerate on OK	Section Sketch
	🖃 Solid extrude-3
OK Apply Cancel	Section Sketch
(α') Παράθυρο χαθορι-	$(\beta')$ Model Tree.

σμού βάθους διατομής.

Εικόνα Α΄.7: Ολοκλήρωση σχεδίασης γέφυρας.

στικό που δημιουργήσαμε.

Με την ίδια διαδικασία δημιουργούμε σε διαφορετικά Sketch τις διατομές για τα πλαινά τοιχώματα της γέφυρας. Ορίζουμε το πλάτος, ολοκληρώνουμε με Done από την Prompt Area και στο παράθυρο που εμφανίζεται ορίζουμε το ύψος. Με την επιβεβαίωση μεταφερόμαστε αυτόματα στον τρισδιάστατο χώρο εργασίας και παρατηρούμε ότι στο Model Tree έχουν αναγραφεί τα χαρακτηριστικά που δημιουργήσαμε.

#### Α΄.0.2 Καθορισμός μηχανικών ιδιοτήτων εξαρτήματος.

Για τον ορισμό των ιδιοτήτων του υλιχού από το οποίο αποτελείται η κατασχευή θα χρειαστεί να μεταφερθούμε στο επόμενο Module. Από την Μπάρα Εργαλείων επιλέγουμε Module Property ή εναλλαχτικά από το Model Tree, κάνουμε διπλό click στο μενού <sup>K</sup> Materials και αυτόματα γίνεται η μετατροπή του Module. Στο παράθυρο καθορισμού Edit Material δίνουμε το όνομα του υλιχού. Για να ορίσουμε τις μηχανικές του ιδιότητες επιλέγουμε από την καρτέλα Mechanical  $\rightarrow$  Elasticity  $\rightarrow$  Elastic,



 (α΄) Παράθυρο καθορισμού πυκνό (β΄) Παράθυρο καθορισμού του μέτου Ελαστικότητας Young και του λόγου Poisson.

Εικόνα Α΄.9: Παράθυρο καθορισμού των ιδιοτήτων υλικού.

όπου ζητείται το μέτρο Ελαστικότητας Young (Young's Modulus) και ο λόγος Poisson (Poisson's Ratio). Πληκτρολογούμε 200  $10^9$  και 0.3 αντίστοιχα (βλ. Εικόνα Α'.9). Οι μονάδες μέτρησης για το μέτρο Ελαστικότητας Young είναι Pa. Επίσης, από την καρτέλα General→Density, καθορίζουμε την πυκνότητα του υλικού πληκτρολογώντας την τιμή 8000 στο αντίστοιχο κελί, όπως φαίνεται στην Εικόνα Α'.9. Οι μονάδες μέτρησης πυκνότητας που χρησιμοποιούνται από το ABAQUS/CAE είναι kg/m<sup>3</sup>.

Με την επιβεβαίωση μεταφερόμαστε αυτόματα στον τρισδιάστατο χώρο εργασίας και παρατηρούμε ότι στο Model Tree έχει προστεθεί το όνομα του υλικού κάτω από το μενού Materials (βλ. Εικόνα Α΄.8).

Ειχόνα Α΄.8: Model Tree.

Είναι σημαντικό μετά την σχεδίαση και τον καθορισμό των ιδιοτήτων του υλικού της κατασκευής να δημιουργήσουμε ένα τμήμα (Section) στο οποίο θα αντιστοιχίσουμε το μοντέλο με το συγκεκριμένο υλικό. Στην περίπτωση που η κατασκευή μας αποτελούνταν από διαφορετικά υλικά και επομένως θα χρειαζόταν να δημιουργήσαμε περισσότερα από ένα υλικά στο σημείο αυτό θα μπορουσαμε να δούμε τη λίστα με τα διαθέσιμα και να αντιστοιχίσουμε το καθένα απο αυτά με το αντίστοιχο μέρος της κατασκευής. Κάνοντας διπλό click στο μενού Sections εμφανίζεται το παράθυρο Create Section, στο οποίο δίνουμε το όνομα στο καινούργιο τμήμα και επιλέγουμε τον τύπο και την κατηγορία του μοντέλου.

75

Ολοκληρώνουμε με **Continue.** και το παράθυρο Edit Section εμφανίζεται. Δεχόμαστε την προεπιλογή του υλικού ώς Χάλυβα (Steel) και επιβεβαιώνουμε την επιλογή μας.

Στο Model Tree θα πρέπει να έχει προστεθεί η Section που μόλις δημιουργήσαμε, όπως χαρακτηριστικά φαίνεται στην Εικόνα Α΄.10,



στην οποία στη συνέχεια θα αντιστοιχίσουμε το μοντέλο μας.

Προεκτείνοντας το μενού Parts και κάνουμε διπλό click στο μενού Section Assignment. Από τον τρισδιάστατο χώρο δημιουργούμε ένα νοητό τετράγωνο το οποίο εμπε-



ριέχει όλη την περιοχή και επιβεβαιώνουμε την επιλογή με το μεσαίο click του ποντικιού ή εναλλακτικά πατώντας το εικονίδιο Done από την περιοχή μηνυμάτων. Το μοντέλο θα πρέπει να έχει πάρει χρώμα κυανό (βλ. Εικόνα Α΄.12) και στο Model Tree να έχει προστεθεί το Section, κάτω απο το μενού Section Assignments (βλ. Εικόνα Α΄.11).



Εικόνα Α΄.12: Η γέφυρα κατά την αντιστοίχισή της στο τμήμα (Section).

#### A'.0.3 Ορισμός του Assembly και του Step

Κάθε εξάρτημα (Part) που δημιουργούμε στο ABAQUS /CAE έχει το δικό του σύστημα συντεταγμένων και είναι ανεξάρτητο από τα άλλα μέσα στο μοντέλο. Ωστόσο ακόμη και αν το μοντέλο αποτελείται απο διάφορα εξαρτήματα διαθέτει μόνον ένα συναρμολόγημα (Assembly).

Ορίζουμε τη γεωμετρία του συναρμολογήματος δημιουργώντας Instances του



Εικόνα Α΄.13: Παράθυρο καθορισμού του Instance.

εξαρτήματος και στη συνέχεια τοποθετούμε αυτές σε ένα ενιαίο σύστημα συντεταγμένων. Μια Instance μπορεί να κατηγοριοποιηθεί σε εξαρτημένη και ανεξάρτητη. Ο προσδιορισμός αυτός δίδεται για να διευκρινιστεί ο τρόπος με τον οποίο θα γίνει η ανάλυση με τη μέθοδο των πεπερασμένων στοιχείων, δηλαδή άν κάθε Instance θα αναλυθεί ξεχωριστά από το αρχικό εξάρτημα ή θα θεωρηθεί ένα ενιαίο.

Σε αυτό το σημείο λοιπόν δημιουργούμε ένα Instance στο οποίο ορίζουμε την ταυτοποίηση των συστημάτων συντεταγμένων του εξαρτήματος με το συναρμολόγημα. Έτσι, από το Model Tree προε-



κτείνουμε το μενού Assembly και εφαρμόζουμε διπλό click στο εικονίδιο Instances. Το παράθυρο Create Instance εμφανίζεται (βλ. Εικόνα Α΄.13). Επιλέγουμε ώς τύπο του Instance, Independent και ολοκληρώνουμε πατώντας ΟΚ. Με την επιβεβαίωση παρατηρούμε ότι κάτω απο το εικονίδιο Instances έχει προστεθεί το όνομα του Part που είχαμε δημιουργήσει στο πρώτο βήμα (βλ. Εικόνα Α΄.14).

Άν προεκτείνουμε το μενού «<sup>4</sup> Steps από το Model Tree παρατηρούμε ότι το ABAQUS/ CAE έχει δημιουργήσει αυτόματα ένα αρχικό βήμα (Initial) στο οποίο και θα οριστούν οι οριακές συνθήκες. Το βήμα αυτό δεν μπορεί ούτε να μετονομαστεί, ούτε να διαγραφεί από τον χρήστη. Οι υπόλοιπες δυνάμεις θα οριστούν σε ένα καινούργιο βήμα που θα δημιουργήσουμε. Έτσι, κάνοντας διπλό click στο Step εμφανίζεται το παράθυρο Create Part (βλ. Εικόνα Α΄.15(α΄)). Επιλέγουμε Static,Genaral ώς τύπο της ανάλυσης και ολοκληρώνουμε με Continue. Στο παράθυρο Edit Step μπορούμε να πληκτολογήσουμε μια περιγραφή για το Step που δημιουργήσαμε και επιβεβαιώνουμε την επιλογή μας (βλ. Εικόνα Α΄.13(β΄)).

#### Α'.0.4 Εφαρμογή οριαχών συνθηχών χαι φορτίσεων.

Οι οριαχές συνθήχες χαθώς χαι οι δυνάμεις εξαρτώνται απο τον χαθορισμό του βήματος, που περιγράφηχε στην προηγούμενη ενότητα, επομένως σε χάθε περίπτωση πρέπει πρώτα να χαθορίζεται το βήμα στο οποίο στη συνέχεια θα εφαρμοστούν οι οριαχές συνθήχες



Εικόνα Α'.16: Βαθμοί ελευθερίας.

και οι δυνάμεις. Για στατικές αναλύσεις, οι οριακές συνθήκες εφαρμόζονται στις περιοχές/σημεία στις/στα οποίες/α οι μετατοπίσεις είναι



(α΄) Παράθυρο χαθορι- (β΄) Περιγραφή χαι χαθορισμός βασιχών
 σμού είδους ανάλυσης. ιδιοτήτων του νεόυ βήματος

Εικόνα Α΄.15: Δημιουργίας του βήματος.

γνωστές. Αυτές οι περιοχές μπορούν να οριστούν αχίνητες (μηδενιχή μετατόπιση χαι περιστροφή) χατά την προσομοίωση, είτε μη μηδενιχές μετατοπίσεις χαι/ή περιστροφές. Σε αυτή την εφαρμογή θα εφαρμοστεί πάχτωση (μηδενιχή μετατόπιση χαι περιστροφή) στις δύο πλευρές στήριξης της γέφυρας, επομένως δε επιτρέπεται να χινηθεί προς χαμία χατεύθυνση. Οι χατευθύνσεις στις οποίες επιτρέπεται η χίνηση ορίζονται ώς βαθμοί ελευθερίας (degrees of freedom(dof)). Για τον ορισμό των οριαχών συνθηχών θα χρειαστεί να μεταφερθούμε στο Module Load Module [Load ή εναλλαχτιχά από το Model Tree χάνοντας διπλό click στο μενού [Load]

Από το παράθυρο που εμφανίζεται επιλέγουμε σε ποιό Step θα εφαρμοστεί η οριαχή συνθήχη, χαθώς χαι την χατηγορία χαι τον τύπο του. Οι οριαχές συνθήχες ορίζονται πάντα στο αρχιχό βήμα της ανάλυης (Initial Step), σε αντίθεση με τις δυνάμεις οι οποίες εφαρμόζονται στο επόμενο βήμα που δημιουργεί ο χρήστης. Ολοχληρώνουμε με ΟΚ χαι από τον τρισδιάστατο χώρο επιλέγουμε την περιοχή που θα γίνει η πάχτωση. Στο επόμενο παράθυρο ορίζουμε τους βαθμούς ελευθερίας της περιοχής. Στην περίπτωσή μας εφαρμόζεται πάχτωση επομένως, επιλέγουμε ENCASTRE χαι επιβεβαιώνουμε με ΟΚ (βλ. Ειχόνα Α'.17).

Στο ABAQUS/CAE με τον όρο Load αναφερόμαστε σε οτιδήποτε μπορεί να προχαλέσει μετατόπιση από το αρχιχή χατάσταση, συμπεριλαμβάνοντας:



(α΄) Παράθυρο χαθορισμού ορια- (β΄) Καθορισμός βαθμών
 χών συνθηχών.
 ελευθερίας.



(γ΄) Επιλογή περιοχής για εφαρμογή της πάχτωσης.

Εικόνα Α'.17: Ορισμός οριακών συνθηκών.

- 1. Δύναμη σε σημείο
- Πίεση
- 3. Θερμότητα
- 4. Μη μηδενικές Οριακές συνθήκες
- 5. Δυνάμεις που εφαρμόζονται στο σώμα (π.χ Βαρύτητα)

Στην πραγματικότητα δεν υφίσταται σημειακή δύναμη, καθώς μια δύναμη πάντα ασκείται σε επιφάνεια. Παρόλα αυτά, αν η επιφάνεια είναι μικρή μπορεί να θεωρηθεί ότι η δύναμη ασκείται σε κάποιο σημείο.

Σε αυτή την εφαρμογή θα χρησιμοποιηθεί η Πίεση ώς δύναμη, η οποία και εφαρμόζεται πάντα κάθετα στην επιφάνεια. Η δύναμη θα εφαρμοστεί στο Step-1. Έτσι, από το Model Tree κάνοντας διπλό click στο μενού <sup>La Loads</sup> εμφανίζεται το παράθυρο δημιουργίας της δύναμης όπου επιλέγουμε το όνομα, την κατηγορία



και τον τύπο της. Από τον τρισδιάστατο χώρο καθορίζουμε την επιφάνεια στην οποία θα εφαρμοστεί η δύναμη και επιβεβαιώνουμε την επιλογή μας. Η τιμής της δύναμης δίνεται στο κελί Magnitude του παραθύρου Edit load. Καθώς η δύναμη διανέμεται ομοιόμορφα στην επιφάνεια, στο σημείο αυτό δίνουμε τη συνολική δύναμη ανά μονάδα επιφάνειας με μέτρο 0.5  $Nm^{-2}$  (βλ. Εικόνα Α'.19).

Προεκτείνοντας το μενού Steps παρατηρούμε ότι οι οριακές συνθήκες έχουν συμπεριληφθεί στο Initial Step ενώ οι δυνάμεις στο Step-1, όπως ορίσαμε παραπάνω(βλ. Εικόνα Α'.18). Επίσης, πρέπει να αναφέρουμε ότι δεν έχει σημασία η σειρά με την οποία θα ορίσουμε τις οριακές συνθήκες και τις δυνάμεις.

#### Α΄.0.5 Ορισμός πλέγματος περασμένων στοιχείων

Στην ενότητα αυτή θα δημιουργηθεί το πλέγμα των πεπερασμένων στοιχείων. Μπορούμε να καθορίσουμε την τεχνική με την οποία το πρόγραμμα θα δημιουργήσει το πλέγμα, το γεωμετρικό σχήμα του στοιχείου καθώς και τον τύπο του. Εξαίρεση αποτελούν τα μονοδιάστατα μοντέλα



 (α') Παράθυρο δημιουργίας δύ- (β') Επιλογή (γ') Καθορισμός ιδιοτήτων δύναμης.
 περιοχής.
 ναμης.

Εικόνα Α'.19: Ορισμός δύναμης.

στα οποία δεν είναι δυνατή η επιλογή της τεχνικής που θα χρησιμοποιηθεί. Η προκαθορισμένη τεχνική για κάθε μοντέλο υποδεικνύεται με το χρώμα του μοντέλου κατά την εισαγωγή στο Module Mesh. Στην περίπτωση που το μοντέλο γίνει πορτοκαλί, το ABAQUS/CAE δεν μπορεί να δημιουργήσει το πλέγμα με καμία απο τις αποθηκευμένες τεχνικές, χωρίς τη βοήθεια του χρήστη. Στην προκειμένη περίπτωση χρησιμοποιείται η τεχνική Sweep, χρωματίζοντας το μοντέλο κίτρινο.

Έχοντας εισέλθει στο Mesh Module προεκτείνουμε το μενού Parts και επιλέγουμε το μενού Mesh. Από την κεντρική καρτέλα επιλέγουμε Mesh  $\rightarrow$  Element Type. Στον τρισδιάστατο χώρο δημιουργούμε ένα νοητό τετράγωνο με το ποντίκι περικλείοντας το μοντέλο το οποίο θα αποτελέσει την περιοχή στην οποία θα αντιστοιχιθεί ο τύπος του στοιχείου που θα χρησιμοποιηθεί. Επιλέγουμε Standard, Linear και ώς Family  $\rightarrow$  3DStress. Στο τέλος του παραθύρου γίνεται μια σύντομη περιγραφή του στοιχείου που θα χρησιμοποιηθεί και ολοκληρώνουμε με OK και Done από την περιοχή μηνυμάτων.

Η βασική διαδικασία για την δημιουργία του πλέγματος ολοκληρώνεται σε δύο στάδια. Αρχικά, δημιουργούνται πλασματικοί κόμβοι (Seeds) στα σύνορα των επιφανειών με σκοπό τον καθορισμό των θέσεων των συνοριακών πραγματικών κόμβων του πλέγματος του φορέα. Σε δεύτερο στάδιο δημιουργείται το πλέγμα. Επιλέγουμε τον αριθμό των κόμβων με βάση το μέγεθος του επιθυμητού στοιχείου που θα χρησιμοποιηθεί ή τον αριθμό των στοιχείων που θέλουμε σε μια ακμή [14].

Από το χενρικό μενού επιλέγουμε την καρτέλα Seed → Part και το παράθυρο Global Seeds εμφανίζεται. Στο παράθυρο αυτό φαίνεται το μέγεθος του στοιχείου που είναι προεπιλεγμένο και καθορίζεται απο





(γ΄) Γέφυρα μετά την δημιουργία του πλέγματος.

Ειχόνα Α'.20: Δημιουργία πλέγματος πεπερασμένων στοιχείων.

το μέγεθος του μοντέλου. Στην περίπτωση που θέλουμε να μειώσουμε την διαχριτοποίηση αρχεί να μειώσουμε τον αριθμό αυτό. Ολοχληρώνουμε με ΟΚ. Για να δημιουργηθεί πλέον το πλέγμα επιλέγουμε Mesh→ Part και επιβεβαιώνουμε απο την περιοχή μηνυμάτων (βλ. Ειχόνα Α΄.20). Συχνά είναι χρήσιμο να γνωρίζουμε τον αριθμό των στοιχείων και των χόμβων. Αυτό είναι εφικτό από την καρτέλα View→ Part Display Options του κεντρικού μενού και από την καρτέλα Mesh επιλέγουμε Show node labels και Show elements labels. Οι αριθμημένοι χόμβοι και τα στοιχεία εμφανίζονται στον τρισδιάστατο χώρο.

### Α΄.1 Τοπολογική βελτιστοποίηση σε ABAQUS/CAE

#### Α΄.1.1 Εισαγωγή

Μπορούμε να χρησιμοποιήσουμε το Module Optimization για να εκτελέσουμε τις εξής εργασίες [15]:

 Αρχικά να δημιουργήσουμε μια εργασία τοπολογικής βελτιστοποίησης (Optimization Task)

- Να ορίσουμε την τιμή που εξάγεται απο την βελτιστοποίηση (Design Response). Μια μεταβλητή σχεδιασμού μπορεί να εξάγεται απευθείας από τα δεδομένα εξόδου (Output Database), όπως για παράδειγμα ο όγκος.
- Να ορίσουμε την αντιχειμενιχή συνάρτηση (Objective function), η οποία χαθορίζει το στόχο της βελτιστοποίησης χαι αναφέρεται στην τιμή της μεταβλητής σχεδιασμού ή ένα συνδυασμό μεταβλητών σχεδιασμού. Για παράδειγμα, η αντιχειμενιχή συνάρτηση της βελτιστοποίησης μπορεί να είναι η ελαχιστοποίηση της συνολιχής ενέργειας παραμόρφωσης του μοντέλου (Μεγιστοποίηση αχαμψίας).
- Να ορίσουμε τους περιορισμούς (Conditions). Οι περιορισμοί καθορίζουν τις αλλαγές οι οποίες λαμβάνουν χώρα είτε στην τοπολογία είτε στο σχήμα του μοντέλου. Για παράδειγμα, ο όγκος του βελτιστοποιημένου μοντέλου μπορεί να περιορίστεί στο 50% του αρχικού. Εάν, ένας περιορισμός παραβιάζεται, η βελτιστοποίηση δεν μπορεί να ολοκληρωθεί.
- Να ορίσουμε γεωμετριχούς περιορισμούς (Geometric Restriction).
  Οι περιορισμοί αυτοί χαθορίζουν τις αλλαγές οι οποίες μπορούν να γίνουν αποχλειστιχά στην τοπολογία του μοντέλου. Μπορούμε, για παράδειγμα, να παγώσουμε περιοχές ώστε να μην είναι δυνατή η αφαίρεση υλιχού απο αυτές.
- Τέλος, να ορίσουμε μια συνθήχη τερματισμού του αλγορίθμου (Stop Condition). Για παράδειγμα, η βελτιστοποίηση μπορεί να θεωρηθεί ολοκληρωμένη μετά από ένα συγχεχριμένο αριθμό επαναλήψεων.

#### Α΄.1.2 Δημιουργία εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης

Η τοπολογική βελτιστοποίηση υποστηρίζει δύο αλγορίθμους, τον γενικό αλγόριθμο, που είναι πιο ευέλικτος και έχει εφαρμογές σε περισσότερα προβλήματα και τον αλγόριθμο ακαμψίας που είναι πιο αποτελεσματικός αλλά με περιορισμένες δυνατότητες. Απο προεπιλογή το ABAQUS/CAE χρησιμοποιεί το γενικό αλγόριθμο, ωστόσο ο χρήστης μπορεί να επιλέξει ποιόν επιθυμεί για κάθε περίπτωση, καθώς κάθε αλγόριθμος έχει διαφορετική προσέγγιση για τον προσδιορισμό της βέλτιστοποιημένης λύσης.

Ο γενικός αλγόριθμος τοπολογικής βελτιστοποίησης ρυθμίζει την πυκνότητα και την ακαμψία των μεταβλητών σχεδιασμού, ενώ προσπαθεί για την ικανοποίηση της αντικειμενικής συνάρτησης και των περιορισμών. Ο γενικός αυτός αλγόριθμος είναι μια παραλλαγή του αλγορίθμου περιγράφεται στο εγχειρίδιο Bendsøe and Sigmund (2003) [9]. Σε αντίθεση, ο δεύτερος αλγόριθμος είναι βασισμένος στην ακαμψία του σώματος πρός βελτιστοποίηση. Ο λόγος της αποτελεσματικότητάς του έγκειται στο γεγονός ότι χρησιμοποιεί ώς δεδομένα εισόδου την ενέργεια παραμόρφωσης και τις καταπονήσεις στους κόμβους, επομένως αποφεύγεται ο υπολογισμός της τοπικής ακαμψίας των μεταβλητών σχεδιασμού. Ο συγκεκριμένος αλγόριθμος αναπτύχθηκε απο το Πανεπιστήμιο του Karlsruhe, της Γερμανίας.

Αρχικά θα δημιουργήσουμε μια εργασία τοπολογικής βελτιστοποίησης κάνοντας διπλό click στο εικονίδιο **Δ** Optimization Tasks . Καθώς θέλουμε να βελτιστοποιήσουμε την τοπολογία του μοντέλου και όχι το σχήμα του απο το παράθυρο δημιουργίας νέας εργασίας βελτιστοποίησης, που εμφανίζεται επιλέγουμε Topology optimization ώς τύπο της βελτιστοποίησης (βλ. Εικόνα Α΄.22).

Από τον τρισδιάστατο χώρο δημιουργούμε με το ποντίκι ένα νοητό τετράγωνο στο οποίο περικλείουμε το μοντέλο και επιλέγουμε Done ή εναλλακτικά μεσαίο



Εικόνα A'.21: Model Tree.

πλήκτρο του ποντικιού. Στο επόμενο παράθυρο μπορούμε να επεξεργαστούμε την εργασία βελτιστοποίησης θέτοντας κάποιους περιορισμούς. Συγκεκριμένα, επιλέγουμε να αφήσουμε απαραμόρφωτες τις επιφάνειες που που υπόκεινται σε φορτίσεις και οριακές συνθήκες. Παρατηρούμε ότι μετά την επιβεβαίωση της επιλογής μας, αναγράφεται η εργασία στο Model Tree (βλ. Εικόνα Α΄.21).

#### Α΄.1.3 Ορισμός μεταβλητών σχεδιασμού

Για τα γραμμικά συστήματα η ενδοτικότητα, μέγεθος το οποίο θεωρείται το αντίστροφο της αχαμψίας, ορίζεται ως το άθροισμα της ενέργειας παραμόρφωσης όλων των στοιχείων. Σε ένα ιδανικό σύστημα παίρνει πολύ χαμηλές τιμές, επομένως αναμένεται η μεγιστοποίηση της συνολικής ακαμψίας για τα συστήματα αυτά. Υπό την εφαρμογή ενός φορτίου, η ενέργεια παραμόρφωσης μειώνεται όταν η δομή γίνεται μαλαχότερη. Ώς αποτέλεσμα, η προσπάθεια ελαχιστοποίησης της ενέργειας παραμόρφωσης μπορεί να οδηγήσει σε μια άχαμπτη δομή. Για συστήματα που προβλέπονται έντονες μετατοπίσεις θα πρέπει η ενέργεια παραμόρφωσης να τίθεται πρός μεγιστοποίηση. Η τοπολογική βελτιστοποίηση λαμβάνει υπόψιν της την ενέργεια παραμόρφωσης όλων των στοιχείων του μοντέλου ώς εκ τούτου, εφόσον επιλεγεί η ενέργεια παραμόρφωσης και ώς στόχος της βελτιστοποίησης θα πρέπει να επιλεγεί ολόκληρο το μοντέλο [16]. Ώς όγχο (Volume) ορίζεται το άθροισμα των επιμέρους όγχων των στοιχείων από τα οποία αποτελείται το μοντέλο. Για τα περισσότερα προβλήματα βελτιστοποίησης, θα πρέπει να εφαρμοστεί ένας περιορισμός όγχου. Για παράδειγμα, άν προσπαθήσουμε να μειώσουμε την ενέργεια παραμόρφωσης (μεγιστοποίηση ακαμψίας) και δεν εφαρμόσουμε χάποιον περιορισμό όγχου, το ABAQUS/ CAE απλά θα γεμίσει



 (α΄) Παράθυρο δημιουρ- (β΄) Επιλογή περιοχής που (γ΄) Παράθυρο για καθογίας νέας εργασίας τοπο- υπόκειται σε τοπολογικής ρισμό των απαραμόρφωλογικής βελτιστοποίηση.
 βελτιστοποίησης.

Εικόνα Α΄.22: Δημιουργία νέας εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης γέφυρας.

την περιοχή σχεδίασης με υλικό [16].

Οι μεταβλητές του προβλήματος συνδέονται με μια περιοχή του μοντέλου, ωστόσο αποτελούν μια βαθμωτή τιμή, όπως για παράδειγμα η μέγιστη τάση μιας περιοχής ή ολόκληρου του μοντέλου. Οι μεταβλητές αυτές μπορούν να διαβαστούν από το output database αρχείο.

Από το κεντρικό μενού επιλέγουμε Design Response → Create ή εναλλακτικά Design Response → Manager →Create. Από την περιοχή μηνυμάτων καλούμαστε να επιλέξουμε την περιοχή στην οποία αναφέρονται οι μεταβλητές σχεδιασμού και επιλέγουμε ολόκληρο το μοντέλο (Whole Model), καθώς θα επιλέξουμε ώς μεταβλητή την ενέργεια παραμόρφωσης. Στο επόμενο παράθυρο καθορίζονται όλες οι μεταβλητές του προβλήματος. Επιλέγουμε Strain energy → Strain energy και επιβεβαιώνουμε με OK. Παρατηρούμε ότι στον Design Response Manager έχει προστεθεί η D-Response-1. Ακολουθούμε την ίδια διαδικασία και επιλέγοντας ώς μεταβλητή τον όγκο (Volume → Volume) στο παράθυρο καθορισμού των μεταβλητών (βλ. Εικόνα A'.23).

#### Α΄.1.4 Αντικειμενική συνάρτηση

Η αντικειμενική συνάρτηση καθορίζει το στόχο της βελτιστοποίησης. Για να ορίσουμε την αντικειμενική συνάρτηση επιλέγουμε μια μεταβλητή σχεδιασμού είτε συνδυασμό αυτών και ορίζουμε τον στόχο, για παράδειγμα ελαχιστοποίηση της ενέργειας παραμόρφωσης. Άν ο χρήστης επιλέξει την ελαχιστοποίηση ή μεγιστοποίηση των μεταβλητών, το



(α΄) Παράθυρο χαθορισμού μεταβλητών του προβλήματος.

<b>\$</b> 0	)esign Response Manag	er		8
	Name	Туре	Operator	Variable
V	D-Response-1	Single-term	Sum	Strain energy
4	D-Response-2	Single-term	Sum	Volume
C	reate Edit	Copy	Rename De	elete Dismiss

 $(\beta')$  Design Response Manager.

Ειχόνα Α΄.23: Καθορισμός μεταβλητών του προβλήματος (Design Response).



(α') Παράθυρο δημιουργίας αντι- (β') Παράθυρο χαθορισμού αντιχειμενιχής συνάρτησης. χειμενιχής συνάρτησης.



 $(\gamma')$  Objective Function Manager.

Εικόνα Α'.24: Καθορισμός αντικειμενικής συνάρτησης (Objective Function).

ABAQUS/ CAE υπολογίζει την αντιχειμενιχή συνάρτηση προσθέτοντας χαθεμιά απο τις τιμές των μεταβλητών. Επίσης, είναι δυνατός ο ορισμός ενός συντελεστή στάθμισης (weighting factor), οποίος έχει προεπιλεγμένη τιμή 1.0. Για τα περισσότερα μοντέλα που υποβάλλονται προς βελτιστοποίηση δεν χρειάζεται χαμία ενέργεια, ωστόσο σε ορισμένες περιπτώσεις μπορεί να χρειαστεί να μεταβληθεί η προεπιλεγμένη τιμή για να ισορροπήσει την επίδραση της αντιχειμενιχής συνάρτησης, η οποία παίζει χυρίαρχο ρόλο στην βελτιστοποίηση. Για την βελτιστοποίηση της τοπολογίας του μοντέλου η προεπιλεγμένη τιμή αναφοράς είναι 0.0, σε αντίθεση με την βελτιστοποίηση Σχήματος όπου υπολογίζεται απο το ίδιο το πρόγραμμα. Στο σημείο αυτό πρέπει να υπογραμμίσουμε ότι ο όγχος δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί ώς αντιχειμενιχή συνάρτηση [17].

Έτσι, από το κεντρικό μενού επιλέγουμε Objective Function  $\rightarrow$  Create ή εναλλακτικά Objective Function $\rightarrow$  Manager  $\rightarrow$ Create. Στο παράθυρο καθορισμού της αντικειμενικής συνάρτησης επιλέγουμε την ελαχιστοποίηση της συνολικής ενέργειας παραμόρφωσης του μοντέλου (βλ. Εικόνα A' 24).

#### Α΄.1.5 Περιορισμοί

Οι περιορισμοί καθορίζουν τις αλλαγές οι οποίες λαμβάνουν χώρα είτε στην τοπολογία είτε στο σχήμα του μοντέλου κατά τη διάρκεια της

βελτιστοποίησης. Οι περιορισμοί όπως και η αντικειμενική συνάρτηση, εξάγονται απο τις μεταβλητές του προβλήματος. Για παράδειγμα, μπορούμε να καθορίσουμε είτε ότι ο όγκος πρέπει να μειωθεί κατά 45% είτε ότι η απόλυτη μετατόπιση σε μια περιοχή δεν πρέπει να υπερβαίνει το 1 mm. Μπορούμε επίσης να εφαρμόζουμε στην κατασκευή και γεωμετρικούς περιορισμούς που είναι ανεξάρτητοι από την βελτιστοποίηση. Για παράδειγμα, η επιφάνεια της διαμέτρου ενός εδράνου [17].

Η ικανοποίηση των περιορισμών έχει προτεραιότητα σε σχέση με την ελαχιστοποίηση ή μεγιστοποίηση της αντικειμενικής συνάρτησης. Ο αλγόριθμος βελτιστοποίησης αρχίζει να ελαχιστοποιεί ή μεγιστοποιεί τους στόχους μόνον αφού ικανοποιούνται οι περιορισμοί. Επομένως, εάν ένας περιορισμός παραβιάζεται, η βελτιστοποίηση δεν είναι εφικτή. Για να ορίσουμε έναν περιορισμό επιλέγουμε τη μεταβλητή (Design Response) ή έναν συνδυασμό αυτών και καθορίζουμε την τιμή του περιορισμού. Σε μια γενική τοπολογική βελτιστοποίηση ο περιορισμός μπορεί να είναι μικρότερος από, μεγαλύτερος από, ή ίσος με μια σταθερή τιμή ή ένα κλάσμα της αρχικής τιμή της μεταβλητής πρίν ξεκινήσει η βελτιστοποίηση. Είναι προφανές, ότι δεν μπορούν να οριστούν περιορισμοί ίδιου τύπου, όπως για παράδειγμα ο όγκος σε ολόκληρο το μοντέλο και σε μια μικρότερη περιοχή. Στο παρόν παράδειγμα θα πρέπει ο όγκος του βελτιστοποιημένου μοντέλου να είναι το 20% του αρχικού όγκου.

Από το κεντρικό μενού επιλέγουμε Constraint  $\rightarrow$  Create ή εναλλακτικά Constraint  $\rightarrow$  Manager  $\rightarrow$  Create. Στο παράθυρο καθορισμού του περιορισμού επιλέγουμε την μεταβλητή του όγκου (D-Response-2) που δημιουργήσαμε σε προηγούμενη ενότητα και ορίζουμε τον όγκο του βελτιστοποιημένου μοντέλου να είναι μικρότερος ή ίσος από τον αρχικό πρίν ξεκινήσει η βελτιστοποίηση. Επιβεβαιώνουμε με ΟΚ (βλ. Εικόνα Α' 25).

#### Α΄.1.6 Υποβολή εργασίας τοπολογικής βελτιστοποίησης.

Μόλις μοντελοποιηθεί το πρόβλημα και υποβληθεί πρός ανάλυση το ABAQUS/CAE κάνοντας χρήση ενός επαναληπτικού αλγόριθμου αναζητά την βέλτιστη λύση του προβλήματος. Κάθε επανάληψη ονομάζεται σχεδιαστικός κύκλος (design cycle) [19]. Σε κάθε κύκλο τοπολογικής βελτιστοποίησης:

- Ανανεώνονται οι ιδιότητες υλικού και τα στοιχεία στο πλέγμα των πεπερασμένων στοιχείων.
- 2. Το τροποποιημένο μοντέλο στέλνεται στον αναλύτη.
- 3. Διαβάζονται τα αποτελέσματα της ανάλυσης.
- Αποφασίζεται αν θα σταματήσει η βελτιστοποίηση, είτε επειδή η λύση είναι βέλτιστη είτε επειδή ικανοποιείται κάποια συνθήκη τερματισμού.



(α') Παράθυρο δημιουργίας περιο- (β') Παράθυρο χαθορισμού περιορισμών. ρισμών.

	Name	Design Response	Target
1	Opt-Constraint-1	D-Response-2	<= 20 %

(γ') Constraint Manager.

Εικόνα Α΄.25: Καθορισμός περιορισμών (Constraint).



(α΄) Παράθυρο καθορισμού της διαδικασίας βελτιστοποίησης.

 $(\beta')$  Optimization Process Manager.

Ειχόνα Α'.27: Καθορισμός διαδιχασίας βελτιστοποίησης (Optimization Process).

Επομένως, για να υποβληθεί η εργασία πρός ανάλυση κάνουμε διπλό click στο ειχονίδιο 🔢 Optimization Processes εμφανίζεται το παράθυρο καθορισμού της διαδιχασίας βελτιστοποίησης (Optimization process). Στο σημείο αυτό ο χρήστης μπορεί να ορίσει το μέγιστο επιτρεπτό αριθμό επαναλήψεων για την ολοκλήρωση της διαδικασίας βελτιστοποίησης. Στην παρούσα εφαρμογή επιλέχθηκε ώς ανώτατο όριο ο αριθμός των 50 επαναλήψεων. Ολοκληρώνουμε με ΟΚ και με Submit υποβάλλεται η εργασία πρός ανάλυση.



Εικόνα Α΄.26: Επαναληπτικός αλγόριθμος.

#### Α΄.1.7 Αποτελέσματα

Μόλις στον Optimization Process Manager εμφανιστεί η ένδειξη της ολοκλήρωσης της διαδικασίας επιλέγουμε το εικονίδιο Results για να αξιολογηθούν τα αποτελέσματα. Μεταφερόμαστε αυτόματα στο Εικόνα Module Visualization και στον Manager.



Εικόνα A'.28: Optimization Process Manager.

τρισδιάστατο χώρο εμφανίζονται τα αποτελέσματα της βελτιστοποίησης (βλ.Ειχόνα Α΄.28).

Για να εξαγάγουμε τα αποτελέσματα της τοπολογικής βελτιστοποίησης επιλέγουμε από την καρτέλα File  $\rightarrow$  Export  $\rightarrow$  Part. Στο παράθυρο που εμφανίζεται επιλέγουμε ώς μορφή αρχείου .stp και ταυτόχρονα το όνομα του αρχείου και την θέση που θα γίνει η αποθήκευση. Πλέον μπορούμε να δημιουργήσουμε τη γεωμετρία του βελτιστοποιημένου μοντέλου στο τρισδιάστατο πρόγραμμα Creo Parametric, όπως παρουσιάζεται στο επόμενο κεφάλαιο, ώστε στη συνέχεια να γίνει η επαλήθευση του ξανά με τη χρήση του ABAQUS/CAE.





Εικόνα Α'.29: Αποτελέσματα (Results).
#### Παράρτημα Β΄

## Απλή μοντελοποίηση στο Creo Parametric

Εχχινούμε το Creo Parametric χαι το αρχικό παράθυρο εμφανίζεται. Πρίν οποιαδήποτε ενέργεια είναι σημαντικό να ορίσουμε το Working Directory, από την χαρτέλα File  $\rightarrow$  Set Working Directory χαι επιλέγουμε τον φάχελο στον οποίο θα αποθηχεύονται όλα τα αρχεία του Creo Parametric, διαφορετικά το πρόγραμμα θα απο-



Ειχόνα Β΄.1: Εισαγωγή του μοντέλου στο Creo Parametric.

θηκεύει τα αρχεία σε θέσεις προεπιλεγμένες από την εγκατάσταση του προγράμματος. Στη συνέχεια, επιλέγουμε από την καρτέλα File →Open και στη συνέχεια το αρχείο των αποτελεσμάτων από την τοπολογική βελτιστοποίηση, με τη μορφή .stp, από την τοποθεσία αποθήκευσης που είχαμε επιλέξει.

Παρατηρούμε ότι στο Model Tree χαταγράφονται τα τρία βασιχά επίπεδα στα οποία έχει γίνει η τοποθέτηση της γέφυρας. Το Extrude ανήχει στη χατηγορία των Sketched Features, δηλαδή απαιτείται η σχεδίαση μιας διατομής για την ολοχλήρωσή του. Επομένως, αρχιχά δημιουργούμε ένα Sketch αντιγράφοντας την περίμετρο ενός εχ των τοιχωμάτων της γέφυρας, χρησιμοποιώντας τα εργαλεία χαι για τη δημιουργία ευθειών χαι τόξων αντίστοιχα. Ολοχληρώνουμε με Για να δημιουργήσουμε στερεό από μια διατομή, αχολουθούμε τις ίδιες ενέργειες με τη μοντελοποίηση στο Pro/ENGINEER. Από το Model Tree επιλέγουμε το Sketch 1 χαι προεχτείνουμε την διατομή με την εντολή Extrude i. Το σχέδιο φαίνεται στην Ειχόνα Β'.2.



Εικόνα Β'.2: Δημιουργία Extrude της διατομής 1.

Στη συνέχεια, θα δημιουργήσουμε τις εσοχές στο τοίχωμα της γέφυρας όπως ακριβώς επιτάσσει η κατανομή υλικού από την τοπολογική βελτιστοποίηση. Σε ένα καινούργιο Sketch με τα ίδια εργαλεία που χρησιμοποιήθηκαν για την δημιουργία ευθειών και τόξων στο Sketch 1 δημιουργούμε τις διατομές της Εικόνας Β΄.3.

Παρατηρούμε ότι η κατανομή



Εικόνα Β΄.3: Διατομής στο Sketch 2.

υλιχού στο μοντέλο εμφανίζει μια συμμετρία την οποία μπορούμε να εχμεταλλευτούμε για να δημιουργήσουμε ένα παραμετριχό μοντέλο που να επιδέχεται αλλαγές εύχολα χαι γρήγορα. Με την εντολή Mirror μπορούμε να χαθρεφτίσουμε ώς προς χάποιο επίπεδο, χάθε χαραχτηριστιχό που έχει ήδη χαθοριστεί στο μοντέλο. Έτσι, θα χαθρεφτίσουμε το Sketch 2 ώς προς ένα επίπεδο 4 (DTM4), που θα διέρχεται απο τον άξονα συμμετρίας της γέφυρας χαι θα είναι παράλληλο στο επίπεδο 2 (DTM2). Χρησιμοποιούμε τις εντολές Mirror M χαι Datum Plane 2 αντίστοιχα. Στην Ειχόνα Β΄.4 παρουσιάζεται η διαδιχασία. Επαναλαμβάνουμε την διαδιχασία για να χαθρεφτίσουμε τις διατομές των εσοχών στο δεύτερο τοίχωμα της γέφυρας (βλ. Ειχόνα Β΄.5).

Από το παράθυρο καθορισμού του Extrude επιλέγουμε την εντολή Remove Material  $\square$  για να αφαιρέσουμε υλικό από τις διατομές του Sketch 2 (βλ Εικόνα Β΄.6(α')). Με την εντολή Mirror θα καθρεφτίσουμε το χαρακτηριστικό Extrude, που δημιουργήσαμε ώς πρός το επίπεδο 4. Το σχέδιο φαίνεται στην Εικόνα Β΄.6(β').

Στο επόμενο βήμα ακολουθεί μια σειρά επαναλαμβανόμενων εντολών Mirror M για τον καθρεφτισμό του σχεδίου της Εικόνας Β.6(β') ώς



2 TAULT

(α') Παράθυρο χαθορισμού του επιπέδου DTM4.

(β΄) Δημιουργία επιπέδου DTM4.



(γ') Δημιουργία Mirror 1.

Εικόνα Β΄.4: Δημιουργία επιπέδου 4 και Mirror 1.



(α') Παράθυρο χαθορισμού του επιπέδου DTM5.



(β΄) Δημιουργία επιπέδου DTM5.



(γ') Δημιουργία Mirror 2.

Εικόνα Β΄. 5: Δημιουργία επιπέδου 5 και Mirror 2.



Εικόνα Β΄.6: Δημιουργία Extrude 2 και Mirror 3.



(γ΄) Δημιουργία Mirror 6.

Εικόνα Β΄.7: Δημιουργία Mirror 4, 5 και 6.

προς το επίπεδο 5, με σκοπό την ολοκλήρωση της κατασκευής των δύο τοιχωμάτων της γέφυρας. Η διαδικασία παρουσιάζεται σταδιακά στην Εικόνα Β΄.7 Στη συνέχεια, θα δημιουργήσουμε τη βάση της γέφυρας με την εντολή Extrude. Όπως παρουσιάστηκε και παραπάνω, δημιουργούμε σε ένα καινούργιο Sketch την ορθογώνια παραλληλόγραμμη διατομή της βάσης και στη συνέχεια με την εντολή Extrude την προεκτείνουμε καθορίζοντας το βάθος της. Το σχέδιο φαίνεται στην Εικόνα Β΄.8.

Τέλος, θα δημιουργήσουμε τη στρογγύλευση των αχμών της γέφυρας. Με αυτόν τον τρόπο αποφεύγεται η συγχέντρωση υψηλών τάσεων στις αχμές. Έτσι το μοντέλο γίνεται πιο ανθεχτιχό φέροντας μεγαλύτερα φορτία. Επίσης, οι αιχμηρές αχμές μπορούν εύχολα να πάθουν βλάβη, όσο χαι να προχαλέσουν τραυματισμό στους χρήστες. Είναι άξιο να σημειωθεί ότι αποφεύγουμε να εφαρμόσουμε Rounds στα σημεία στήριξης της γέφυρας για να αποτραπεί η αλλοίωση της γεωμετρίας του μοντέλου στα σημεία εφαρμογής των οριαχών συνθηχών. Έτσι, είναι σημαντιχό να τοποθετούμε Rounds σε όποιες αχμές θεωρείται αναγχαίο. Επομένως, επιλέγουμε απο την καρτέλα Insert → Round ή εναλλακτικά το εικονίδιο [Round Tool].

Από το παράθυρο χαθορισμού του Round μπορούμε να χαθορίσουμε τις ιδιότητες που θα έχει το συγχεχριμένο χαραχτηριστικό. Επιλέγουμε τις τέσσερις αχμές στο επάνω μέρος των τοιχωμάτων της γέφυρας χαθώς χαι τις αχμές στις εσοχές χαι εφαρμόζουμε το Round. Για να επιλέξουμε περισσότερες απο μία αχμές αρχεί να επιλέξουμε την πρώτη χαι χρατώντας πατημένο το πλήχτρο Ctrl του πληχρολογίου, επιλέγουμε χαι τις επόμενες. Δίνουμε την τιμή 2 η



Εικόνα Β'.8: Δημιουργία Extrude 3.

οποία είναι η ακτίνα στρογγύευσης της κάθε ακμής.

Με την ολοκλήρωση των Rounds παρουσιάζεται το τελικό μοντέλο της γέφυρας το οποίο στη συνέχεια θα εισαχθεί για άλλη μια φορά στο ABAQUS/CAE και θα εφαρμοστούν πάλι οι ίδιες φορτίσεις και οριακές συνθήκες (πάκτωση στις στηρίξεις), με σκοπό να γίνει η επαλήθευση του μοντέλου και να μελετηθούν οι παραμορφώσεις που υφίσταται. Το τελικό σχέδιο παρουσιάζεται στην Εικόνα Β΄.9



Εικόνα Β΄.9: Τελικό σχέδιο γέφυρας.

### Παράρτημα Γ΄

# Επαλήθευση βελτιστοποιημένου μοντέλου

Αρχικά δημιουργούμε μια νέα εργασία από την καρτέλα File → New εισάγουμε το .stp αρχείο που προέρχεται από το Creo Parametric, επιλέγοντας File → Import από την κεντρική καρτέλα του ABAQUS/CAE. Παρατηρούμε ότι στο Model Tree, αν προεκτείνουμε το μενού Parts, έχει τοπο-



Εικόνα Γ΄.1: Εισαγωγή βελτιστοποιημένου μοντέλου στο ABAQUS/CAE.

θετηθεί το όνομα του αρχείου που εισάγαμε δημιουργώντας έτσι αυτόματα ένα καινούργιου part. Η διαδικασία που ακολουθούμε στα επόμενα Modules παραμένει η ίδια με την μοντελοποίηση της γέφυρας κατά την τοπολογική βελτιστοποίηση. Έτσι έχουμε:

- Material Module, για τον ορισμό των ιδιοτήτων του υλιχού και της ενότητας στην οποία αναφέρονται.
- Assembly Module, για την τοποθέτηση του μοντέλο σε ένα ενιαίο σύστημα συντεταγμένων.
- Step Module, για τον ορισμό των βημάτων της ανάλυσης.
- Load Module, για τον ορισμό των δυνάμεων και οριακών συνθηκών.

Με την εισαγωγή μας στο Mesh Module παρατηρούμε ότι το μοντέλο χρωματίζεται πορτοχαλί (βλ.Ειχόνα Γ.2(α')), χάτι που σημαίνει ότι το ABAQUS/CAE αδυνατεί να δημιουργήσει το πλέγμα πεπερασμένων σημείων, χωρίς τη βοήθεια του χρήστη, λόγω της περίπλοχης γεωμετρίας του μοντέλου. Από την χαρτέλα Seed επιλέγουμε Instance. Στο επόμενο παράθυρο είναι προεπιλεγμένο το μέγεθος του στοιχείο το οποίο θα





(γ΄) Δημιουργία πλέγματος πεπερασμένων στοιχείων.



χρησιμοποιήσει το ABAQUS/CAE για να τοποθετήσει τους χόμβους για τη δημιουργία του πλέγματος. Αν θέλουμε περισσότερη αχρίβεια μπορούμε να μιχρύνουμε το μέγεθος αυτό, δημιουργώντας έτσι περισσότερα στοιχεία αν περιοχή. Για να επιλέξουμε τον τύπο του στοιχείου από την χαρτέλα Mesh επιλέγουμε Element Type. Στη συνέχεια, επιλέγουμε Mesh → Control για να χαθορίσουμε την τεχνιχή που θα χρησιμοποιηθεί για τη δημιουργία του πλέγματος. Θα επιλέξουμε μια ελεύθερη τεχνιχή, χαραχτηριστιχό της οποίας είναι ο ρόζ χρωματισμός του μοντέλου κατά την επιλογή της. Τελευταίο στάδιο της διαδιχασίας είναι η δημιουργία του πλέγματος, επιλέγοντας Mesh → Instance χαι επιβεβεαιώνουμε την επιλογή μας από την περιοχή μηνυμάτων.

Μετά την ολοχλήρωση του πλέγματος είμαστε έτοιμοι να υποβάλλουμε την εργασία πρός ανάλυση. Όπως είναι αναμενόμενο δεν θα χρησιμοποιήσουμε καθόλου το Module Optimization, εφόσον βρισκόμαστε στο στάδιο της επαλήθευσης και ενδιαφερόμαστε για την ανάλυση του βελτιστοποιημένου μοντέλου και την παρουσίαση της κατανομής των τάσεων σε αυτό. Έτσι, από το Model Tree κάνουμε διπλό click στο μενού Jobs και το παράθυρο δημιουργίας της εργασίας ανάλυσης εμφανίζεται. Στο σημείο αυτό μπορούμε να δώσουμε όνομα, χαθώς και μια περιγραφή της εργασίας που πρόχειται να υποβληθεί πρός ανάλυση. Είναι πιθανό ορισμένες φορές να εμφανίζονται λάθη στην μοντελοποίηση, λόγω λανθασμένων ή ελλειπόντων δεδομένων, γεγονός το οποίο μπορεί να οδηγήσει στην αλλοίωση των αποτελεσμάτων ή στην μη υποβολή της εργασίας. Επομένως, θα πρέπει να πραγματοποιείται έλεγχος των δεδομένων αυτών για την ορθότητά τους. Έτσι, από το Model Tree προεχτείνουμε το μενού Jobs, χάνουμε δεξί click στην εργασία που δημιουργήσαμε παραπάνω χαι επιλέγουμε Data check. Κατά την υποβολή της εργασίας πρός έλεγχο, αρχιχά θα πραγματοποιηθεί ένας έλεγχος των δεδομένων χαι στη συνέχεια της χύριας ανάλυσης του μοντέλου. Παρατηρούμε ότι δίπλα από το όνομα της εργασίας αναγράφεται μια από τις παραχάτω χαταστάσεις για την ενημέρωση του χρήστη σχετιχά με την χατάσταση της διαδιχασίας [20].

- Check Submitted, μόλις γίνει η υποβολή της εργασίας για έλεγχο.
- Check Running, κατά τη διάρκεια του ελέγχου δεδομένων.
- Check Completed, μόλις ολοκληρωθεί ο έλεγχος.
- Submitted, μόλις η εργασία υποβληθεί στην κύρια ανάλυση.
- Running, κατά τη διάρκεια της κύριας ανάλυσης.
- Comleted, μόλις ολοκληρωθεί η κύρια ανάλυση.
- Aborted, στην περίπτωση που το ABAQUS/CAE εντοπίσει λάθη είτε στα δεδομένα, είτε στην ανάλυση και την ματαιώσει.

Κατά την διάρχεια της ανάλυσης το ABAQUS/Standard ενημερώνει το ABAQUS/CAE για να επιτρέπει στον χρήστη να παραχολουθεί βήμα πρός βήμα την εξέλιξη των χύχλων ανάλυσης. Από το Model Tree προεχτείνουμε το μενού Jobs, χάνουμε δεξί click στην εργασία που δημιουργήσαμε παραπάνω χαι επιλέγουμε Monitor. Στην χαρτέλα:

- Log, αναγράφεται η ώρα έναρξης και τέλους της ανάλυσης, που εμφανίζεται στο .log αρχείο.
- Errors και Warnings, αναγράφονται τα λάθη και τυχόν επισημάνσεις που εμφανίζονται στο .dat και .msg αρχείο. Αν μια συγκεκριμένη περιοχή δημιουργεί τα λάθη, θα δημιουργηθεί ένα σύνολο που θα εμπεριέχει την περιοχή και ο χρήστης θα μπορεί να το αναγνωρίσει απο το Visualization Module. Η ανάλυση δεν θα μπορέσει να υποβληθεί αν δεν διορθωθούν τα λάθη που εντοπίστηκαν.
- Output, αναγράφεται ένα αρχείο για κάθε καταχώρηση δεδομένων εξόδου, όπως είναι γραμμένο στη βάση δεδομένων.

 όσο προχωράει η ανάλυση, ενεργοποιούνται οι καρτέλες Data File, Message File, Status File επιτρέποντας στο χρήστη να επιβλέψει το εσωτερικό των αντίστοιχων αρχείων. Παρόλο το γεγονός ότι το ABAQUS ανανεώνει τα δεδομένα στα αρχεία, είναι πιθανό να μην είναι απόλυτα συγχρονισμένα με αυτά που εμφανίζονται στο Monitor.

Επιλέγουμε Dismiss για να κλείσουμε το Monitor. Όταν ο έλεγχος ολοκληρωθεί χωρίς λάθη μπορούμε να υποβάλλουμε την ανάλυση αυτή καθ'αυτήν. Για να γίνει αυτό κάνουμε δεξί click στην εργασία από το Model Tree και επιλέγουμε Continue. Είναι σημαντκός ο έλεγχος των δεδομένων για να εξασφαλιστεί η ορθότητα των δεδομένων καθώς και η διαθεσιμότητα του δίσκο και της μνήμης του υπολογιστή, για την ολοκλήρωση της διαδικασίας. Ωστόσο είναι δυνατό να συνδυαστεί ο έλεγχος με την ανάλυση κάνοντας δεξί click στο μενού Jobs από το Model Tree και επιλέγοντας Submit.

#### Γ΄.1 Αποτελέσματα.

Μόλις ολοχληρωθεί η ανάλυση μπορούμε να επιβλέψουμε τα αποτελέσματά της χάνοντας δεξί click στο μενού Jobs από το Model Tree και επιλέγοντας Results. Αυτόματα εισαγόμαστε στο Visualization Module. Μπορούμε να δούμε τυχόν μετατοπίσεις στο παραμορφωμένο σώμα επιλέγοντας το εικονίδιο καθώς και την κατανομή των τάσεων von Mises, χρωματίζοντας αντίστοιχα το μοντέλο, επιλέγοντας το εικονίδιο . Η κλίμακα των τάσεων φαίνεταισ την Εικόνα Γ.3. Στον τρισδιάστατο χώρο το μοντέλο εμφανίζεται έντονα παραμορφωμένο λόγω του υψηλού συντελεστή κλίμακας (scale factor) που

S, Mises
(Avg: 75%)
+6.401e+02
+ +5.868e+02
+5.334e+02
+4.801e+02
+4.268e+02
+3.734e+02
+3.2010+02
+2 124+02
+1.601e+02
+1.067e+02
+5.340e+01
+6.398e-02

Εικόνα Γ΄.3: Κατανομή τάσεων von Mises στο μοντέλο.

εφαρμόζεται σαν προεπιλογή από το ABAQUS/CAE ώστε να είναι έντονα κατανοητό το αποτέλεσμα της παραμόρφωσης από τον χρήστη. Στο συγκεκριμένο μοντέλο ο συντελεστής κλίμακας είναι της τάξεων του 3.439 10<sup>9</sup>. Στις παρακάτω εικόνες εμφανίζεται το έντονα παραμορφωμένο μοντέλο σε αντιδιαστολή με το απαραμόρφωτο.



(α΄)





(γ΄) Εικόνα Γ΄.4: Αποτελέσματα.

## Βιβλιογραφία

- [1] http://www.altempower.com/awes.pdf
- [2] http://en.wikipedia.org/wiki/Topologyoptimization
- [3] http://en.wikipedia.org/wiki/Abaqus
- [4] http://en.wikipedia.org/wiki/Creoparametric
- [5] Martin O. L. Hansen: "Aerodynamics of WindTurbines" 2nd edition EARTHSCAN, London, Sterling VA
- [6] "Guidelines for Design of Wind Turbines" 2nd edition, Det Norske Veritas, Copenhagen (Wind.Turbine.Certification@dnv.com) and Wind Energy Department, Risø National Laboratory (Certification@risoe.dk) 2002.
- [7] A. G. M. Michell. *The limit of economy of material in frame structures*. Philosophical Magazine, 8(6):589–597, 1904
- [8] M. P. Bendsøe and N. Kikuchi. "Generating optimal topologies in structural design using a homogenization method". Computer Methods in Applied Mechanics and Engineering, 71(2):197–224, 1998.
- [9] M.P.Bendsøe and O.Sigmund:"*Topology OptimizationTheory, Methods* and Applications" Springer (2003)
- [10] http : //www.simulia.com/download/rum11/GL/Sandeep Urankar ATOM – SGL – RUM – 2011.pdf
- [11] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 16.9.5 "Defining a surface traction load"
- [12] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 16.9.2 "Defining a moment"
- [13] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 33.3.2 "Coupling constraints"

- [14] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 17.4.1 "What are mesh seeds?"
- [15] Abaqus 6.12 Documentation: Analysis User's Manual, 13.2 "Optimization models"
- [16] Abaqus 6.12 Documentation: Analysis User's Manual, 13.2.1 "Design responses"
- [17] Abaqus 6.12 Documentation: Analysis User's Manual, 13.2.2 "Objectives and constraints"
- [18] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 18.10.2 "*Creating a geometric restriction in a topology optimization*"
- [19] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 19.5.1 "What is an optimization process?"
- [20] Abaqus 6.12 Documentation: User's Manual, 19.7 "Creating, editing, and manipulating jobs"